建设项目生态环境影响报告表

（污染影响类）

（公示稿）

项目名称：年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目

建设单位：柳州市瑞宏机械制造有限公司

编制日期： 2026 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1787205047000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	xfs99h
建设项目名称	年产200万件汽车零部件智能技术升级改造项目
建设项目类别	33—071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	柳州市瑞宏机械制造有限公司
统一社会信用代码	91450221MA5NU3N13K
法定代表人（签章）	段罗生
主要负责人（签字）	段罗生
直接负责的主管人员（签字）	段罗生
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	湖南诚航环境评估有限公司
统一社会信用代码	91430103MAK9LDQG2T
三、编制人员情况	

1 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李精华	06354323505430304	BH080994	李精华

2 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李精华	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附图附件	BH080994	李精华



持证人签名：李精华
Signature of the Bearer

管理号：06354323505430304
File No.：

姓名：李精华
Full Name

性别：男
Sex

出生年月：
Date of Birth

专业类别：
Professional Type

批准日期：2006年5月14日
Approval Date

签发单位盖章：
Issued by

签发日期：2006 年 8 月 24 日
Issued on

本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试合格，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

中华人民共和国人事部
approved & authorized
by
Ministry of Personnel
The People's Republic of China

国家环境保护总局
approved & authorized
by
State Environmental Protection Administration
The People's Republic of China

编号：
No.： 0003374

编 制 人 员 承 诺 书

本人 李精华 （身份证件号码_　　_）郑重承诺：本人在 湖南诚航环境评估有限公司 单位（统一社会信用代码91430103MAK9LD0G2T ）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字)：李精华

年　月　日

编 制 单 位 承 诺 书

本单位湖南诚航环境评估有限公司（统一社会信用代码91430103MAK9LDOG2T）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1.首次提交基本情况信息
2.单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3.出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4.未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5.编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6.编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7.补正基本情况信息

承诺单位(公章)：湖南诚航环境评估有限公司

年 月 日

提示：1. 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统报送公示上一年度年度报告。不另行通知；2.《企业信息公示暂行条例》第十条规定的企业有关信息形成后20个工作日内需向社会公示。

统一社会信用代码

91430103MAK9LD0G2T

营业执照

（副 本）　副本编号：1-1

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　湖南[illegible]环境评估有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人　李玉贵

经营范围　一般项目：环境保护监测；环境应急治理服务；水环境污染防治服务；土壤环境污染防治服务；水利相关咨询服务；地质灾害治理服务；地质勘查技术服务；矿产资源储量评估服务；矿产资源储量估算和报告编制服务；环保咨询服务；水土流失防治服务（除依法须经批准的项目外，自主开展法律法规未禁止、未限制的经营活动）

注册资本　贰佰万元整

成立日期　2026年03月27日

住　　所　湖南省长沙市天心区创业路159号长沙宝成建材有限公司1栋高层建材加工厂房1001B区-1157（集群注册）

登记机关　长沙市天心区市场监督管理局

2026年3月27日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

个人应缴实缴情况表(参保证明)

在线验证码161054482410

单位名称	湖南诚航环境评估有限公司			单位编号	4311000000003362870
姓名	李精华	个人编号	41058280	身份证号码	
性别	男	制表日期	2026-08-08 11:20	有效期至	2026-09-08 11:20

1.本证明系参保对象自主打印，使用者须通过以下2种途径验证真实性：

(1)登录长沙市12333公共服务平台http://www.cs12333.com,输入证明右上角的“在线验证码”进行验证；(2)下载安装“长沙人社”App,使用参保证明验证功能扫描本证明的二维码或者输入右上角“在线验证码”进行验证。

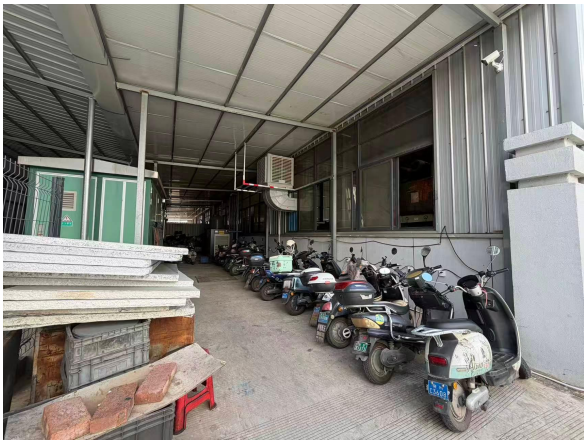
2.本证明的在线验证有效期为3个月。

3.本证明涉及参保对象的权益信息，请妥善保管，依法使用。

用途	

费款所属期	险种类型	缴费基数	本期应缴	划入个人账户金额	缴费标志	到账日期	缴费类型	
单位编号	4311000000003362870			单位名称	湖南诚航环境评估有限公司			
202608	企业职工基本养老保	3945	315.6	315.6	已缴费	202608	个人应缴	正常应缴
202608	企业职工基本养老保	3945	631.2	0	已缴费	202608	单位应缴	正常应缴
202607	企业职工基本养老保	3604	288.32	288.32	已缴费	202607	个人应缴	正常应缴
202607	企业职工基本养老保	3604	576.64	0	已缴费	202607	单位应缴	正常应缴
202606	企业职工基本养老保	3604	288.32	288.32	已缴费	202606	个人应缴	正常应缴
202606	企业职工基本养老保	3604	576.64	0	已缴费	202606	单位应缴	正常应缴
单位编号				单位名称				

盖章处：

<table>
<tr><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td>项目地块 1 北面（园区道路）</td><td>项目地块 1 西面（其他企业）</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td>项目地块 1 南面（电车停放处）</td><td>项目地块 1 东面（其他企业）</td></tr>
<tr><td>  </td><td>  </td></tr>
<tr><td>项目地块 2 西面（园区道路）</td><td>项目地块 2 东面（其他企业）</td></tr>
</table>

	
项目地块 2 南面（园区道路）	项目地块 2 西面（其他企业）
	
地块 1 现状	地块 2 现状

项目场址及周边环境现状图

目　录

一、建设项目基本情况 1

二、建设项目工程分析 9

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 21

四、主要环境影响和保护措施 26

五、环境保护措施监督检查清单 56

六、结论 59

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 白露片区土地利用规划图

附图 4 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023 年）

附图 5 项目在柳州市大气环境功能区划位置图

附图 6 项目在柳州市城市区域声环境功能区划位置图

附件：

附件 1 委托书

附件 2 备案证明

附件 3 营业执照

附件 4 不动产权证书和租赁合同

附件 5 项目智能研判报告

附件 6 现有工程环评批复、排污登记和验收意见

附件 7 园区规划环评审查意见的函

附件 8 引用监测报告

附表：

附表 1 建设项目污染物排放量汇总表

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目		
项目代码	2607-450205-07-02-947108		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	广西壮族自治区柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号；马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城 A03-2 号		
地理坐标	地块 1：东经 109 度 21 分 49.900 秒，北纬 24 度 23 分 8.908 秒； 地块 2：东经 109 度 21 分 47.976 秒，北纬 24 度 23 分 12.244 秒		
国民经济 行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目 行业类别	三十三、汽车制造业 36——汽车零部件及配件制造 367——其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	■新建（迁建） □改建 □扩建 □技术改造	建设项目 申报情形	■首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	柳州市柳北区工业和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	830	环保投资（万元）	26
环保投资占比（%）	3.13%	施工工期	3 个月
是否开工建设	■否 □是：_____	用地 面积（m^2）	项目分为两个地块，其中地块 1 占地面积为 3595.72 平方米，地块 2 占地面积为 2691.75 平方米
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《柳州市柳北工业区规划调整（2020-2025）》； 审批机关：柳州市人民政府。		
规划环境影响评价情况	文件名称：《柳州市柳北工业区规划调整环境影响报告书》； 审查机关：柳州市生态环境局； 审查文件名称及文号：《柳州市生态环境局关于印发<柳州市柳北工业区规划调整环境影响报告书>审查意见的函》（柳环函〔2021〕533 号）。		
规划及规划环境影响评价符合性	（1）与规划相符性分析 根据《柳州市柳北工业区规划调整环境影响报告书》，柳北工业区分为沙塘片区和白露片区。项目位于白露片区，白露片区重点发展汽车零配件、机械加工等工业企业，同时兼容发展食品加工及机电一体化、生物制药等高新产业，以发展环保型中小工业企		

分析

业为主的产业结构。

本项目为汽车零部件及配件制造，符合园区产业定位，满足《柳州市柳北工业区规划调整环境影响报告书》要求。

（2）与规划环评及其审查意见相符性分析

项目与规划环评及其审查意见相符性分析见表 1-1。

表1-1 项目与规划环境及审查意见相符性分析一览表

序号	规划环评主要审批意见	本项目情况	相符性
1	强化节能环保指标约束，提高节能环保准入门槛；严格实施污染物排放总量控制，将二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物排放是否符合总量控制要求作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。优化能源消费结构，以“清洁”能源为主是保护大气环境的重要措施之一。	本项目为汽车零部件及配件制造，主要废气污染物为颗粒物，为无组织排放，无需设置大气污染物总量控制指标。	相符
2	提高企业入区门槛，企业进驻时，要严格按要求审查，不符合产业定位的企业不得引进。规划的钢铁及钢铁深加工产业需符合国家相关产业政策及生态环境保护政策，柳钢B区的主要产业布局为废弃资源综合利用业，以柳钢集团冶炼过程产生的废钢渣、废矿渣、除尘灰等固废作为原料进行再生利用。原则上，柳钢B区的固废处理量应与柳钢集团的钢铁产能相匹配。	本项目为汽车零部件及配件制造，符合国家产业政策及园区产业定位。	相符
3	优化能源结构，需要加热的炉、窑等有额外热源需求的入区企业必须使用天然气、液化气、轻质柴油等清洁能源。企业必须履行环保手续，并落实有效的环保措施，确保污染物达标排放。鼓励发展无污染、轻污染，有利于区域产业链构建和循环经济发展的项目，重点关注入区企业生产工艺、设备及污染治理技术是否先进，资源能源消耗、清洁生产、循环经济是否达到或接近国际先进水平。	项目生产过程不涉及炉、窑。	相符
4	合理布局 “三生空间”，合理环境功能区划。合理布局有机废气污染企业，居住区、行政办公区均为环境敏感区，建议在居住区、行政办公区与工业用地之间，布置绿化隔离带，减轻工业废气、噪声对环境敏感区的影响。建议柳州市柳北工业区重视绿地系统建设规划，进一步提高绿化覆盖率，同时兼有景观美化功能。园区内具体建设项目必须符合相关大气环境防护距离的要求。将北外环西片区西侧金属循环利用产业园的临近居住用地的一侧布局污染程度轻、废气排放量小的企业；对与园区产业定位不完全符合，但环境影响较小的企业	项目周边无居住区、行政办公区；项目建设符合相关大气环境防护距离的要求。	相符

			实施清洁生产、加强污染治理、控制规模，远期考虑逐步调整搬迁。		
		5	加强脱硫、脱硝、高效除尘、柴油机（车）排放净化、环境监测等方面的技术研发，推进技术成果转化应用。园区新建项目，建设期应加强施工扬尘监管，积极推进绿色施工。加强大气颗粒物污染控制措施，鼓励工业园区实施集中供热，企业要淘汰落后的工艺和设备。积极推进“煤改气”“油改气”。推动产业用气和工业园区用气，提高重点高耗能行业清洁能源应用率。加强VOCs污染防治措施。企业大气污染物必须达标排放。柳钢B区不断改进各类固废的处理工艺水平，积极开展清洁生产审核，对料场实行封闭改造，减少无组织排放，从源头控制和末端处理来控制污染物的排放。	项目生产过程不涉及炉、窑；项目施工期仅为设备安装，不涉及土建施工，无施工扬尘排放。	相符
		6	加大环境监测、信息、应急、监察等能力建设力度，达到标准化建设要求。根据各企业各行业监管要求安装在线监测设备并于生态环境主管部门联网。建立健全工业园区监测监控体系，及时掌握区域环境质量变化趋势，掌握和监控各污染源防治设施运行、风险源防范措施实施情况，及时发现环境风险问题并进行响应处置。	本项目不涉及。	相符
		7	严格执行“三线一单”管控要求。入园的各企业按各自行业相关要求做好水污染物防治措施实施源头控制、分区防治措施；对地下水污染进行监控；建立风险事故应急响应体系；贯彻执行“预防为主、防治结合”的方针，采用先进技术、改进生产工艺、采取闭路循环，把工业“三废”的污染消化在生产过程中；加强循环经济，建立“闭路循环”式的生产和消费系统，从而保护地下蓄水层免受渗漏的污染物的危害。	项目符合“三线一单”管控要求。	相符
		8	加强固废、危废管理；开展技术研究，推广三化技术；鼓励规划区内固体废物循环利用；提高规划区内固体废物处理率。对于危险废物，实行危险废物全过程管理优先原则；建立危险废物的管理体系和模式；实行源头管理、分类管理、环境审计管理、处理处置的许可管理、交换过程管理；必须运送有资质的危险废物处置单位进行处置，并按《危险废物转移联单管理办法》的规定执行；加强全过程管理的经济手段；危险废物的临时储存必须设置“危险废物暂存库”，应按照《危险废物污染防治技术政策》中的要求进行建设，同时制定企业危险废物管理办法，将生产过程中的危险废物及时收集、存放在指定位置。	项目固废及危废管理均按要求落实；危险废物均委托有资质的危险废物处置单位进行处置；项目按要求设置危废暂存间。	相符
		9	园区内各种危险化学品的生产、储存、运输和	本项目不涉及危险	相符

		处置废弃均应遵守《作业场所安全使用化学品公约》、《危险化学品安全管理条例》、《工作场所安全使用化学品规定》、《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）的要求。企业应采取“收→调→输→储→处理”方式处置事故泄漏液和事故消防水，设置“三级防控措施”防范事故泄漏液和消防污水进入外环境。企业需要针对重大危险源（包括构成重大危险源的罐区、仓库、生产装置等）建设危险化学品安全生产风险监测预警系统，以安全生产许可作为其前置条件。	化学品的生产、储存、运输和处置废弃。	
其他符合性分析	**1、产业政策相符性分析** 项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于鼓励类、限制类、淘汰类，属于允许类；项目生产过程所用的设备未列入国家淘汰类和限制类生产装备及产品目录，属于允许类生产工艺装备及产品；且项目已在柳州市柳北区工业和信息化局备案成功，项目代码为：2607-450205-07-02-947108（详见附件 2）。 综上，项目符合国家相关的产业政策。 **2、选址合理性分析** 本项目位于柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号。 项目分为两个地块，其中地块 1 占地面积为 3595.72 平方米，地块 2 占地面积为 2691.75 平方米。 根据项目不动产权证书（详见附件 4-1），项目地块 1 用地性质为工业用地，根据白露片区土地利用规划图（详见附图 3），地块 1 用地性质为二类工业用地；项目地块 2 租赁柳州市恒杰科技有限公司现有标准厂房进行建设，根据白露片区土地利用规划图（详见附图 3），地块 2 用地性质为二类工业用地，符合园区用地布局规划。 本项目为汽车零部件及配件制造，符合园区产业定位；且项目已在柳州市柳北区工业和信息化局备案成功，项目代码为：2607-450205-07-02-947108（详见附件 2）。			

根据调查，本项目厂界外500米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域。项目运营过程中产生的少量污染物经采取相应措施处理后，能够满足相关标准要求，对周边环境影响不大。

综上，本项目选址合理。

3、项目与《柳州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年）》相符性分析

（1）与生态保护红线符合性

本项目位于柳州市柳北区马厂路20号广西（柳州）万洋众创城一期A21栋3+1层2号，根据项目智能研判报告（详见附件5），项目位于柳州市柳北工业区重点管控单元内，环境管控单元编码为ZH45020520001。本项目与该管控单元的生态环境准入及管控要求符合性分析见表1-1。

表1-1 项目与柳州市柳北工业区重点管控单元生态环境准入及管控要求相符性分析一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元类别	生态环境准入及管控要求		本项目情况	相符性
ZH45020520001	柳州市柳北工业区重点管控单元	重点管控单元	空间布局约束	1、入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位。加快布局分散的企业向园区集中。	本项目为汽车零部件生产项目，符合相关产业政策，符合园区产业发展定位。	相符
				2、产业区与居住区之间规划绿化隔离带，减轻工业生产活动对居住生活的影响。	项目位于工业园内，周围500m范围内无居民区。	相符
				3、强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。	项目能效达到国家、自治区相关标准要求。	相符
				4、严把“两高”建设项目环境准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物	本项目为汽车零部件生产项目，不属于“两高”建设项目。	相符

					总量控制、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件等要求。		
					5、园区周边 1 公里范围内临近柳西水厂饮用水水源二级保护区等生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。	项目生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理，不外排，不会对柳西水厂饮用水水源二级保护区产生影响。	相符
				污染物排放管控	1、深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，推进各类园区技术、工艺、设备等实施能效提升、清洁生产、循环利用等专项技术改造积极推广集中供热，有条件的工业聚集区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。	本项目不涉及喷涂工艺。	相符
					2、园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。	项目生活污水经三级化粪池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理。	相符
					3、新建、改建、扩建“两高”建设项目新增排放主要污染物的，落实建设项目主要污染物区域削减有关规定。	本项目为汽车零部件生产项目，不属于“两高”建设项目。	相符
					4、加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园区内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件、工程机械、钢结构技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。	本项目不涉及。	相符
					5、推进园区开展钢铁行业节能降碳改造、工业革新和	本项目不涉及。	相符

				数字化转型。		
			环境风险防控	开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	本项目将根据相关规范要求，开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练，与柳州市柳北工业区突发环境事件应急预案进行有效衔接。	相符
			资源开发利用效率要求	禁燃区内禁止销售、燃用等高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，现有燃用高污染燃料的设施应在规定期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源，其余按照《柳州市人民政府关于划定柳州市高污染燃料禁燃区的通告》要求实施管理。	项目生产工序均采用电能，不涉及燃料。	相符

（2）与环境准入负面清单符合性

本项目为汽车零部件制造项目，根据《市场准入负面清单（2025 年版）》，项目不属于禁止准入；根据《广西生态保护禁止事项清单（2022）》，项目不属于禁止事项。项目位于柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号，根据《广西壮族自治区重点生态功能区县产业准入负面清单调整方案》（2024 年 4 月），柳北区未划入该方案产业准入负面清单城市。

4、项目与“三区三线”相符性分析

“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。本项目位于柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号，根据项目不动产权证书（详见附件 4-1），项目地块 1 用地性质为工业用地，根据白露片区土地利用规划图（详见附图 3），地块 1 用地性质为二类工业用地；项目地块 2 租赁柳州市恒杰科技有限公司现有标准厂房进行建设，根据白露片区土地利用规划图（详见附图 3），地块

	2 用地性质为二类工业用地，符合园区用地布局规划，不涉及占用永久基本农田；根据项目智能研判报告（详见附件 5），项目不涉及占用生态红线；项目用地位于城镇开发边界范围内。 项目建设符合“三区三线”要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	**1、项目由来** 柳州市瑞宏机械制造有限公司成立于 2019 年 5 月，原厂租赁柳州市三环胶辊厂位于柳州市新兴工业园兴福路 10 号标准厂房，占地面积 1692 平方米，用于建设汽车配件及零部件生产项目，年产 2 万件汽车配件及零部件（主要为汽车冲压件、焊合件等汽车零部件及配件）。 2020 年 4 月，柳州市瑞宏机械制造有限公司委托浙江菲拉幕格环保科技有限公司完成《汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表》的编制工作；2020 年 12 月 30 日柳州市柳江区行政审批局以“江审基建环审字〔2020〕75 号”文件《关于汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表的批复》对该项目进行批复，同意该项目建设；2021 年 9 月完成柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收工作。 现企业拟进行技术升级改造扩大产能，原项目地厂房无法满足生产需要，本次拟搬迁至柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号进行建设，坐标：东经 109 度 21 分 49.900 秒，北纬 24 度 23 分 8.908 秒。**根据现场踏勘，原厂址现已停产腾空，不存在环境污染问题。** 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》分类管理要求，本项目属于“三十三、汽车制造业 36——71、汽车零部件及配件制造 367——其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。 **2、项目基本情况** （1）项目名称：年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目 （2）建设单位：柳州市瑞宏机械制造有限公司 （3）建设地点：柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号 （4）项目性质：新建（迁建）

（5）行业类别：C3670 汽车零部件及配件制造

（6）生产规模：项目搬迁后年产 200 万件汽车零部件（主要为汽车冲压件、焊合件、座椅靠背板等汽车零部件）

（7）占地面积：项目分为两个地块，其中地块 1 占地面积为 3595.72 平方米，地块 2 占地面积为 2691.75 平方米。地块 1 主要为 1#生产厂房和 1#办公区；地块 2 主要为 2#生产厂房

（8）总投资：830 元，其中环保投资 26 万元。

（9）项目四周均为园区道路及园区其他厂房。

3、项目组成

项目工程组成见表 2-1。

表 2-1　项目工程组成一览表

工程类别	名　　称	建设内容		
主体工程	1#生产厂房	1 栋，1F，H=9m，占地面积为 3595.72m^2，主要设置液压区、送料区、剪板区、原料区、模具堆放区、车床区、卷料区、打磨区、钻铣区、焊接区、冲压区、液压区、折弯区、成品区		
	2#生产厂房	1 栋，1F，H=9m，占地面积为 2691.75m^2，主要设置办公区、切割区和液压区		
储运工程	原料区	占地面积为 400m^2，位于 1#生产厂房内		
	成品区	占地面积为 300m^2，位于 1#生产厂房内		
	1#办公区	3F，占地面积为400m^2，位于1#生产厂房北面		
	2#办公区	1F，占地面积为200m^2，位于2#生产厂房内		
	运输	原料和成品均由汽车进行运输		
公用工程	供电	当地电网供给		
	供水	当地自来水管网供给		
	排水	项目实行雨污分流。生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理；雨水经厂区周边雨水明沟收集后进入市政雨水管网。		
环保工程	废气	无组织	切割烟尘	下吸式集气罩+布袋除尘装置
			焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器
		无组织	打磨粉尘	重力沉降+定期清扫+加强车间通风
	废水	生活污水	经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理	
	噪声	设备噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、加强设备保养	
	固废	一般固废	焊渣	收集后暂存于一般固废暂存点（位于

			布袋除尘装置收集到的粉尘	1#生产厂房东南角，占地面积为20m²），定期外售废旧物资回收公司
			移动式烟尘净化器收集到的粉尘	
			厂房内清扫粉尘	
			废边角料	
			废包装材料	
			布袋除尘装置废布袋	由厂家在更换时回收，不在厂内贮存
			移动式烟尘净化器废滤筒	
		危险废物	废切削液	经收集后暂存于危废暂存间（位于1#生产厂房西北角，占地面积为10m²），定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置
			废切削液桶	
			废液压油	
			废液压油桶	
			废机油	
			废机油桶	
			废含油抹布及手套	
			含油金属碎屑	经收集后暂存于危废暂存间，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用
		生活垃圾	经垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运处理	

4、产品方案

项目产品方案见表2-2。

表2-2　项目产品方案

序号	产品名称	原审批生产规模	搬迁后生产规模
1	汽车配件及零部件（主要为汽车冲压件、焊合件等汽车零部件及配件）	2万件/a	/
2	（主要为汽车冲压件、焊合件、座椅靠背板等汽车零部件）	/	200万件/a

5、项目主要原辅材料及能耗

本项目主要原辅材料及能耗用量情况见表2-3。

表2-3　主要原辅材料及能耗用量一览表

类型	原材料名称	搬迁前消耗量	搬迁后消耗量	备注
原	钢材	200t/a	1000t/a	市场外购

辅材料	焊丝	0.50t/a	2.0t/a	市场外购
	CO_2（40L/瓶气体钢瓶）	20 瓶	60 瓶	市场外购
	切削液	0.30t/a	0.60t/a	市场外购
	液压油	0.10t/a	0.20t/a	市场外购
	机油	0.10t/a	0.20t/a	市场外购
能源	水	1037.70m^3/a	2255.40m^3/a	当地自来水管网供给
	电	20 万 kW.h/a	50 万 kW.h/a	当地电网供给
注：切削液（cutting fluid, coolant）是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。本项目使用透明水溶性切削液，主要成分为乙二醇、四硼酸钠、偏硅酸钠、磷酸钠等。				

6、设备清单

项目主要设备清单见表 2-4。

表 2-4　项目主要设备一览表

序号	名称	数量			备注
		搬迁前	搬迁后	变化量	
1	冲床	11 台	20 台	+9 台	11 台由原厂设备搬迁而来；新购 9 台
2	液压机	3 台	7 台	+4 台	3 台由原厂设备搬迁而来；新购 4 台
3	车床	3 台	3 台	/	由原厂设备搬迁而来
4	钻铣床	1 台	1 台	/	由原厂设备搬迁而来
5	剪板机	3 台	3 台	/	由原厂设备搬迁而来
6	卷板机	1 台	1 台	/	由原厂设备搬迁而来
7	磨床	1 台	1 台	/	由原厂设备搬迁而来
8	点焊机	4 台	4 台	/	由原厂设备搬迁而来
9	二氧化碳气体保护焊机	4 台	4 台	/	由原厂设备搬迁而来
10	焊接机械手	2 台	2 台	/	由原厂设备搬迁而来
11	折弯机	1 台	1 台	/	由原厂设备搬迁而来
12	送料机	2 台	2 台	/	由原厂设备搬迁而来
13	激光切割机	1 台	2 台	+1 台	1 台由原厂设备搬迁而来；新购 1 台
14	起重机	/	4 台	+4 台	新购
15	激光割管机	/	1 台	+1 台	新购
16	NC 伺服送料机	/	1 台	+1 台	新购
17	料架矫正二合一	/	1 台	+1 台	新购

18	欧式箱变	/	1 台	+1 台	新购

7、项目平面布置

项目分为两个地块，其中地块 1 占地面积为 3595.72 平方米，地块 2 占地面积为 2691.75 平方米。其中地块 2 位于地块 1 西北面 28m 处，中间隔着园区道路。地块 1 主要为 1#生产厂房和 1#办公区；地块 2 主要为 2#生产厂房。

1#生产厂房大门位于厂房东面，办公区位于厂房北面。厂房西面从北至南依次布置液压区、送料区、剪板区、原料区、模具堆放区、车床区、卷料区、打磨区、钻铣区、焊接区、冲压区、折弯区、成品区；厂房东面从北至南主要布置液压区和冲压区。

2#生产厂房大门位于厂房南面。厂房西面从南至北依次布置办公区和切割区；厂房东面从南至北主要布置液压区。

其中一般固废暂存点位于 1#生产厂房东南角，危废暂存间位于 1#生产厂房西北角。项目布局基本合理。项目总平面布置详见附图 2。

8、劳动定员及工作制度

劳动定员及工作制度：项目劳动定员 50 人，均不在厂内食宿。年工作 300 天，单班制，每班工作 8 小时，工作时间为 8：00-12：00，13：00-17：00。其中焊接工序年工作时间为 600h，其他工序年工作时间为 2400h。

9、公用工程

（1）给排水

项目用水由当地自来水管网提供，可满足项目用水需要。项目用水主要为切削液调配用水及员工生活用水。

项目实行雨污分流。雨水经雨水明沟收集后进入市政雨水管网。

①切削液调配用水及排水

本项目切削液原液使用量为 0.60t/a，根据建设单位提供资料，按照切削液与水 1:9 的比例调配，则切削液调配用水量为 5.40m^3/a。项目车床和钻铣床自带切削液循环槽，切削液经过滤后循环使用，定期补充损耗，但长期使用，

冷却和润滑性能下降，微小杂质也越积越多，并伴有发黑现象，因此需定期更换切削液（每年更换一次）。切削液在循环使用过程中因蒸发或被工件带走等损耗量约占 90%，则废切削液产生量为 0.60t/a，采用切削液废空桶收集后，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

②员工生活用水及排水

本项目劳动定员为 50 人，均不在厂内食宿。根据广西壮族自治区地方标准《城镇生活用水定额》（DB45/T 679-2023）并结合实际情况，不住厂员工生活用水按 150L/人·d 计，则员工生活用水量为 7.50m^3/d（2250m^3/a）。生活污水产生系数按 80%计，则项目员工生活污水量为 6.0m^3/d（1800m^3/a），经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理。

项目水平衡见图 2-1。

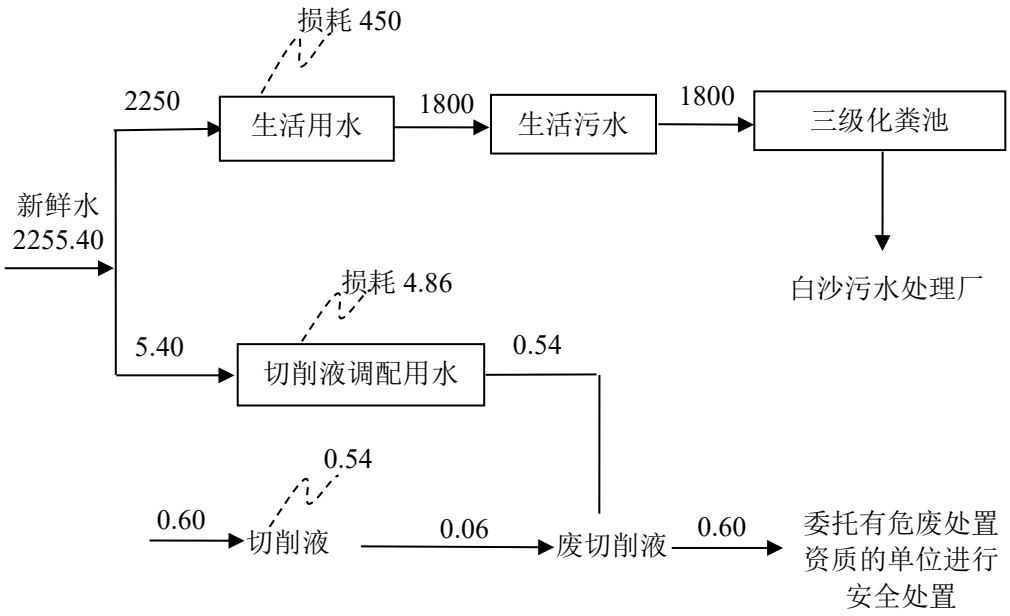


图 2-1　项目用水平衡图（m^3/a）

（3）供电

项目用电由当地供电系统提供，供电有保障，厂内不配备柴油发电机。

（1）工艺流程

工艺流程和产排污环节

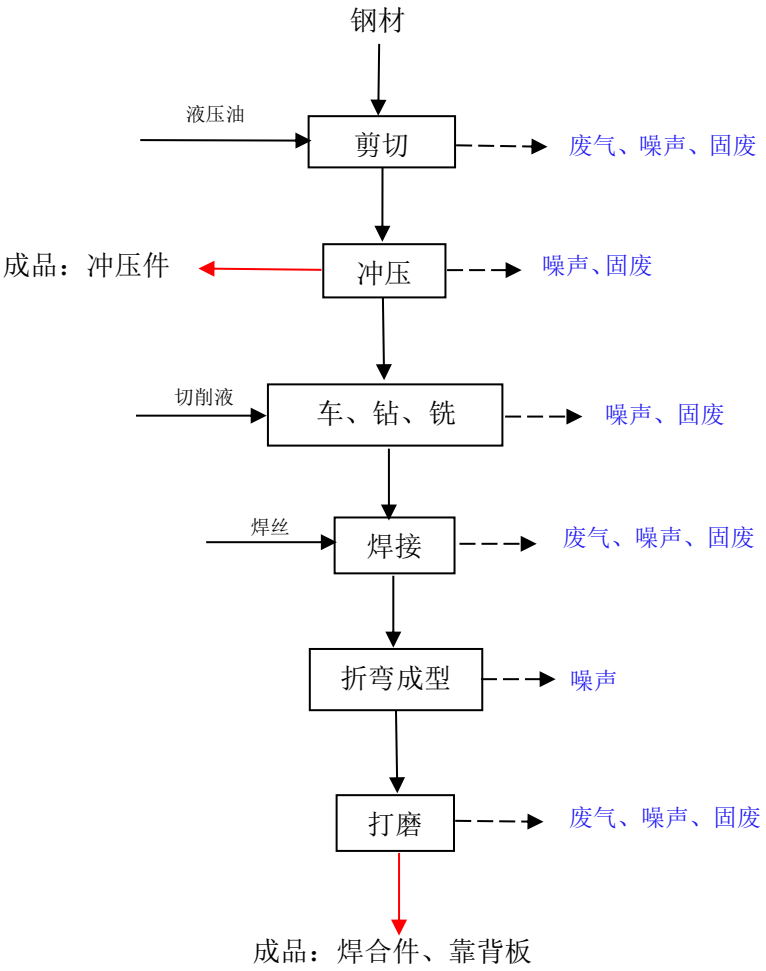


图 2-2　运营期生产工艺流程及产排污环节图

工艺说明：

（1）剪切：将钢材经激光切割机（剪板机）进行切割。此过程会产生废气、噪声和固废。

（2）冲压：将剪切好的钢材用送料机送至冲压机（液压机）进行冲压处理即得成品（冲压件）。此过程会产生噪声和固废。

（3）车、钻、铣：部分冲压件在车床、钻铣床进行机加工。一系列机加工过程中添加切削液进行冷却。由于切削液使用量较少，产生的少量非甲烷总烃忽略不计。此过程会产生噪声和固废。

（4）焊接：部分冲压件需经 CO_2 保护焊或点焊进行焊接。该工序主要产生废、噪声和固废。

（5）拉弯：部分冲压件需经拉弯机进行拉弯加工，此过程会产生噪声。

（6）打磨：将焊接好的钢材进行打磨，去除毛刺后即得成品（焊合件、靠背板），此过程会产生废气、噪声和固废。

（2）产污环节

表 2-5　项目运营期产污环节一览表

污染类别	产生装置/工序	主要污染因子	治理措施
废气	切割	烟尘	下吸式集气罩+布袋除尘装置
	焊接	烟尘	移动式焊接烟尘净化器
	打磨	粉尘	重力沉降+定期清扫+加强车间通风
废水	生活污水	化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物	经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理
噪声	生产过程	设备噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、加强设备保养
固废	剪切、冲压	废液压油、废液压油桶	经收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置
		废边角料	收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司
	焊接	焊渣	
	原料拆装	废包装材料	
	打磨	厂房内清扫粉尘	
	布袋除尘装置	布袋除尘装置收集到的粉尘	
		废布袋	废布袋由厂家在更换时回收，不在厂内贮存
	移动式焊接烟尘净化器	移动式烟尘净化器收集到的粉尘、	收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司
		移动式烟尘净化器废滤筒	废布袋由厂家在更换时回收，不在厂内贮存
	车、钻、铣	含油金属碎屑	经收集后暂存于危废暂存间内，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用
		废切削液、废切削液桶	经收集后暂存于危废暂存间内，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置
	设备保养、维修	废机油、废油桶、废含油抹布及手套	

		办公	生活垃圾	经垃圾桶收集后，定期由环卫部门统一清运处理

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程概况

（1）现有工程主要原辅材料

现有工程主要原辅材料见表 2-3。

（2）现有工程主要设备清单

现有工程主要设备清单见表 2-4。

2、现有污染物排放情况

本项目为搬迁项目，根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 9 月）及其验收意见并结合实际情况，现有工程主要污染物产排情况如下：

（1）废气

项目废气主要是焊接烟尘，经焊接烟尘净化器处理后无组织排放。

根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 9 月），现有工程无组织废气监测结果见表 2-6。

表 2-6 现有工程厂界无组织废气监测结果表

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果（mg/m³）				执行标准	达标情况
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值		
颗粒物	2021.8.12	1#厂界东面（上风向）	0.07	0.098	0.083	0.098	1.0	达标
		2#厂界西南面（下风向）	0.158	0.142	0.167	0.167		达标
		3#厂界西面（下风向）	0.173	0.197	0.247	0.247		达标
		4#厂界西北面（下风向）	0.187	0.153	0.168	0.187		达标
	2021.8.13	1#厂界东面（上风向）	0.08	0.068	0.092	0.092		达标
		2#厂界西南面（下风向）	0.12	0.115	0.14	0.14		达标
		3#厂界西面（下风向）	0.153	0.168	0.188	0.188		达标
		4#厂界西北面（下风向）	0.155	0.177	0.14	0.177		达标

根据上表监测结果可知，现有工程厂界无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

（2）废水

根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 9 月），现有工程生活污水经三级化粪池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至新兴工业园污水处理厂进一步处理。

（3）噪声

现有工程主要噪声源为切割机、冲床、车床、钻铣床、折弯机等设备运行时产生的机械噪声，噪声源强在 75~90dB(A)之间。现有工程通过选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施有效减轻噪声影响。

根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 9 月），现有工程厂界噪声监测结果见表 2-7。

表 2-7　厂界噪声监测结果　　单位：dB（A）

监测点位	监测时间	监测时段	等效声级（Leq）	评价标准	达标情况
1#厂界东面	2021.8.12	昼间	59	65	达标
	2021.8.13	昼间	57	65	达标
2#厂界南面	2021.8.12	昼间	57	65	达标
	2021.8.13	昼间	56	65	达标
3#厂界西面	2021.8.12	昼间	58	65	达标
	2021.8.13	昼间	57	65	达标
4#厂界北面	2021.8.12	昼间	57	65	达标
	2021.8.13	昼间	58	65	达标

根据上表监测结果可知，现有工程厂界四周噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

（4）固体废物

①一般固体废物

移动式烟尘净化器收集到的粉尘、废边角料、废包装材料、移动式烟尘净化器废滤筒经收集后暂存于一般固废暂存点，定期外售废旧物资回收公司；生活垃圾暂存于垃圾桶，委托环卫部门统一清运。

②危险废物

废切削液、废切削液桶、废液压油、废液压油桶、废机油、废机油桶和废含油抹布及手套经收集后暂存于危废贮存点，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置；含油金属碎屑经收集后暂存于危废贮存点内，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用。

（5）原有项目污染物排放汇总

原有项目污染物产排放情况见表 2-8。

表 2-8　原有项目污染源排放情况及污染防治措施汇总

内容 类型	污染源	污染物	排放量	治理措施
废气	焊接废气	烟尘	0.0012t/a	移动式焊接烟尘净化器
废水	生活污水	废水量	828m^3/a	经化粪池处理达标后通过 DW001 排入市政污水管道输送至新兴工业园污水处理厂进一步处理
		CODcr	0.12t/a	
		BOD_5	0.046t/a	
		SS	0.033t/a	
		NH_3-N	0.017t/a	
固废	焊渣		0.005t/a	经收集后暂存于一般固废暂存点，定期外售废旧物资回收公司
	移动式烟尘净化器收集到的粉尘		0.0068t/a	
	废边角料		5.0t/a	
	废包装材料		0.80t/a	
	移动式烟尘净化器废滤筒		0.20t/a	由厂家在更换时回收，不在厂内贮存
	废切削液		0.30t/a	经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置
	废切削液桶		0.005t/a	
	废液压油		0.01t/a	
	废液压油桶		0.005t/a	
	废机油		0.20t/a	
	废机油桶		0.01t/a	
	废含油抹布及手套		0.02t/a	
	含油金属碎屑		2t/a	经收集后暂存于危废暂存间内，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用
	生活垃圾		3.45t/a	暂存于垃圾桶，委托环卫部门统一清运
注：原有项目废气排放量根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 9 月）而来。				

	3、企业存在的主要环境问题及整改要求 根据现场勘察，企业原有厂址已停产腾空，现场无环境遗留问题，搬迁后原有项目不再产生废气、废水、固废等污染物。本项目拟建厂房租赁前为空置状态，故不涉及与本项目有关的原有环境污染问题。另企业搬迁后应及时完成建设项目环境保护竣工验收和排污许可信息登记变更。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、环境空气质量

根据空气环境功能区划分，该项目所在地为二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级标准要求。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“区域环境质量现状”：1.大气环境。常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。

（1）基本污染物环境质量状况及达标区判定

根据广西壮族自治区生态环境厅《自治区生态环境厅关于通报 2025 年设区城市及各县(市、区)环境空气质量的函》（桂环函〔2026〕110 号）发布的监测结果，柳州市 2025 年度空气质量现状评价情况见表 3-1。

表3-1 柳州市环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度（μg/m³）	评价标准（μg/m³）	占标率%	达标情况
SO_2	年平均质量浓度	10	20（60）	16.67%	达标
NO_2	年平均质量浓度	17	30（40）	42.50%	达标
CO	小时平均第 95 位百分位数	1.1mg/ m³	4mg/ m³	27.50%	达标
$PM_{2.5}$	年平均质量浓度	27	25（30）	90%	达标
PM_{10}	年平均质量浓度	44	50（60）	73.33%	达标
O_3	O_3日最大8h平均第90百分位数	127	160	79.38%	达标
注：评价标准来源于《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级标准（括号内为过渡阶段浓度限值）。					

由表 3-1 可知，2025 年柳州市 SO_2、NO_2、PM_{10} 和 $PM_{2.5}$ 平均质量浓度、CO 小时平均第 95 位百分位数、O_3 日最大 8h 平均第 90 百分位数优于《环境

空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值二级标准要求，柳州市为达标区。

（2）特征污染物环境质量现状

本项目运营期排放的特征污染物主要为颗粒物（TSP）。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。”。

为了解区域颗粒物（TSP）的环境质量现状，本项目引用《年产4000吨生物质颗粒项目监测报告》（宁大环监（气）字〔2025〕第 1-0868号）中TSP的监测数据。监测点位为1#柳州市第三十四中学，位于本项目东北面约3450m处，监测时间为2025年8月26~28日。项目引用周边5km范围内近3年的现有监测数据，引用数据有效。

①监测点位

监测点位情况见表3-2。

表3-2 项目监测点位情况一览表

引用点位	监测点位置	监测因子	监测频次
1#柳州市第三十四中学	项目东北面约3450m处	TSP	连续监测3天（2025年8月26~28日）

②监测结果

具体监测结果见表3-3。

表3-3 环境空气质量现状监测结果分析表

引用点位	监测项目	TSP
		24小时平均值
	标准值	0.3mg/ m^3
1#柳州市第三十四中学	浓度范围（mg/ m^3）	0.109~0.120
	最大浓度占标率（%）	40%
	超标率（%）	0
是否达标		达标

由上表可知，项目区域的TSP浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值二级标准要求。

2、地表水环境质量现状

项目生活污水经三级化粪池处理达标后，通过DW001排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理，故本次评价不做地表水现状监测。

本项目排污的白沙污水处理厂排污口位于柳江，纳污河段属于柳江排污控制区，水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）VI类标准。

根据柳州市生态环境局网站发布的《2026年6月柳州市地表水质量报告》，2026年6月柳州市地表水水质优良。柳州市考核的4个自动监测国控断面水质优良比例为100%，1个断面为I类水质，3个断面为II类水质。

综上所述，柳州市各监测断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。

3、声环境质量现状

本项目厂界外50m范围内不存在声环境敏感目标，不进行声环境现状评价。

4、地下水、土壤环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“原则上不开展土壤环境质量现状调查。建设项目存在土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留做背景值”。本项目产生的废水、固体废物均得到合理处理与处置，对地下水、土壤环境影响很小，不存在明显的地下水和土壤环境污染途径，因此本项目不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，

	应进行生态现状调查”，本项目位于工业园内，不需要开展生态环境调查。项目周边无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，不属于生态环境敏感区。
环境保护目标	**1、大气环境** 本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。 **2、声环境** 本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。 **3、地下水环境** 本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 **4、生态环境** 项目位于产业园区内，未在产业园区外新增建设用地。
污染物排放控制标准	**1、废气** 项目运营期厂界无组织颗粒物和非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB12697-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中排放限值。具体详见表 3-4。

表 3-4　大气污染物综合排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	限值（mg/m³）
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃		4.0

表 3-5　挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10mg/m³	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30mg/m³	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

项目生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理。排入市政污水管道的废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。具体详见表 3-6。

表 3-6　污水综合排放标准　　单位：mg/L

项目	pH	COD_{Cr}	BOD_5	SS	NH_3-N
三级标准	6~9	500	300	400	/

3、噪声

根据柳州市人民政府关于印发《柳州市城市区域声环境功能区划分调整方案》的通知（柳政规〔2023〕10 号），项目所在区域属于 3 类声环境功能区，因此项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12384-2008）3 类标准，具体详见表 3-8。

表3-8 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别 / 时段	昼间	昼间	标准依据
3 类	65dB(A)	55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固体废物处置

一般工业固体废物处理和处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，贮存过程参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的防渗漏、防淋雨、防扬尘等相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中有关规定。

总量控制指标

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中的 5.2.1 污染物许可排放限值一般原则，“一般排放口和无组织废气排放生产单元不许可排放量”。本项目废气排放口为一般排放口，故本项目不设置大气污染物总量控制指标。

项目生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理，故本项目不设置废水污染物总量控制指标。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

项目在现有标准厂房内进行建设，施工期主要进行设备安装、调试等，其主要土建等施工期已结束。在设备安装调试过程中，不会造成施工期典型的扬尘、施工机械尾气、噪声等污染。项目在设备安装过程中将产生一定的机械敲击噪声以及废弃包装材料等。

项目设备安装均在已建成厂房内进行，且设备安装噪声为暂时性，随施工期结束后影响消失。废弃包装材料等固体废弃物通过统一收集后，交由环卫部门统一清运处置。

项目位于产业园区内，未在产业园区外新增建设用地。

运营期环境影响和保护措施

1、废气

（1）废气源强估算

1）切割烟尘

项目原料钢材采用激光切割，切割过程会产生颗粒物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“33 金属制品业系数手册-04 下料”，项目切割废气见表 4-1。

表 4-1　　33 金属制品业系数手册-04 下料产污系数表

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率（%）
下料	下料件	钢板、铝板、铝合金板、其它金属材料	等离子切割	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	1.10	袋式除尘	95
注：激光切割和等离子切割均为热切割，都是非接触加工，采用高速气流吹渣、依赖数控系统，但激光切割产尘量较等离子切割小，考虑到《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年第 24 号）》中没有激光切割产污系数，故本环评参照等离子切割工艺产污系数。									

本项目需切割的钢材量为 1000t，项目年切割时间约 2400h，则切割烟尘产生量为 1.10t/a（0.46kg/h）。激光切割机沿平台长度方向两侧设有风道，激光切割烟尘采用下吸式集气罩收集引至布袋除尘装置进行处理后无组织排

放。下吸式集气罩收集效率按 90%计，布袋除尘装置处理效率按 95%计，则切割烟尘无组织排放量为 0.16t/a（0.067kg/h）。

2）焊接烟尘

①点焊机焊接烟尘

点焊机焊接靠电流加热+压力压合，金属处于熔融状态但不汽化，且焊接过程中不使用焊条（丝）和助焊剂，因此产生的焊接焊烟极少，仅有极少量的金属颗粒在空气中逸散，本次评价不做定量分析。

②二氧化碳气体保护焊机焊接烟尘

二氧化碳气体保护焊机焊接过程会产生颗粒物，采用的焊丝为实心焊丝。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“33 金属制品业系数手册-09 焊接”，项目焊接废气见表 4-2。

表 4-2　　33 金属制品业系数手册-09 焊接产污系数表

工段名称	产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	末端治理技术效率（%）
焊接	焊接件	实心焊丝	二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊	所有规模	颗粒物	千克/吨-原料	9.19	移动式烟尘净化器	/ 95

本项目实心焊丝使用量为 2.0t/a，二氧化碳保护焊年焊接时间约 600h，则焊接烟尘产生量为 0.018t/a（0.03kg/h）。项目在焊接区设置了移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集和净化处理后无组织排放。移动式焊接烟尘净化器收集效率按 70%计，净化效率按 95%计，则焊接烟尘无组织排放量为 0.006t/a（0.01kg/h）。

3）打磨粉尘

焊接后部分工件表面会存在毛刺，因此需要采用磨床对工件表面进行清渣、打磨，该过程会产生一定量金属粉尘，自然沉降后无组织排放。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24

号）中“33 金属制品业系数手册-06 预处理”打磨工序产污系数为 2.19 千克/吨-原料。项目钢材需要打磨的量约为原料的 30%，即需要打磨的量为 300 吨，年打磨时间约 600h，则打磨粉尘产生量为 0.66t/a（1.10kg/h）。根据生态环境部发布的《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》，由于金属颗粒物比重较大，容易沉降，约 85%可在操作区域附近沉降，沉降量约为 0.56t/a，打磨粉尘无组织排放量为 0.10t/a（0.17kg/h）。通过加强车间通风，定期打扫车间等措施减少打磨无组织粉尘的排放。

4）切削液废气

项目切割过程会添加少量切削液对设备进行冷却、润滑及清洁。由于切削液使用量较少，产生的少量非甲烷总烃忽略不计。

5）危废暂存间废气

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）“6.2.3 贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气简高度应符合 GB16297 要求。”本项目危险废物暂存间所暂存的危险废物主要为废切削液、废液压油、废机油、废切削液桶、废液压油桶、废机油桶和废含油抹布及手套，且废切削液、废液压油和废机油暂存于闭口容器中，产生的少量非甲烷总烃忽略不计，可不进行收集处理。

（2）废气治理措施措施可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号），本项目采用废气治理措施可行技术对照情况见表 4-3。

表 4-3 本项目废气治理设施情况表

生产单元	生产设施	污染物项目	可行技术	本项目使用技术	是否为可行技术
下料	切割、气割、等离子切割等	颗粒物	袋式过滤除尘	布袋除尘装置	是
焊接	二氧化碳保护焊	颗粒物	袋式过滤除尘、静	移动式焊	是

				电净化除尘、移动式烟尘净化器	接烟尘净化器	
机加	机械加工	湿式机械加工	挥发性有机物	机械过滤、静电净化	本项目仅剪切过程使用少量切削液，产生的非甲烷总烃较少，直接无组织排放。	

（3）非正常排放情况废气源强及应对措施

表 4-4　非正常排放大气污染源强汇总表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率/（kg/h）	单次持续时间/h	年发生频次/（次/年）
切割	布袋除尘装置发生故障（净化效率为 0	颗粒物	0.46	2	1
焊接	移动式焊接烟尘净化器发生故障（净化效率为 0）	颗粒物	0.03	2	1

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训；

③应定期维护、检修废气处理装置，以保持废气处理装置的净化能力。

（4）废气排放情况

根据废气污染源估算，本项目大气污染物的产排情况见表 4-4。

表 4-4　　大气污染物排放情况汇总

排放形式	污染源	污染物种类	产生情况		排放情况		执行标准	
			产生速率(kg/h)	产生量（t/a）	排放速率(kg/h)	排放量（t/a）	浓度限值	速率限值
无组织	切割	颗粒物	0.46	1.10	0.067	0.16	1.0	/

无组织	焊接	颗粒物	0.03	0.018	0.01	0.006	1.0	/
无组织	打磨	颗粒物	1.10	0.66	0.17	0.10	1.0	/

（5）大气影响分析结论

项目所在区域属于达标区。项目废气采取的治理措施属于《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）和《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中的可行技术，废气经处理后可达标排放。

综上，项目在严格落实各项废气污染治理措施、制定完善的环境管理制度并有效执行的前提下，本项目废气排放对周边环境影响可接受。

2、废水

（1）废水污染防治措施及排放源强

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。

根据前文分析，项目生活污水量为 1800m^3/a，主要污染物为 CODcr、BOD_5、SS、NH_3-N。项目生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理。

生活污水产生浓度参照《给水排水设计手册（第二版）》第 5 册《城镇排水》中表 4-1 典型生活污水水质示例的低浓度取值，本项目 CODcr 、BOD_5、SS、NH_3-N 产生浓度分别为 250mg/L、110mg/L、100mg/L、20mg/L。参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）中 4.1.3.1，三格式化粪池对 CODcr、SS 去除效率分别为 40%、60%；参照《我国农村化粪池污染物去除效果及影响因素分析》（汪浩，王俊能等，环境工程学报，第 15 卷第 2 期 2021 年 2 月），化粪池对 BOD_5 的去除率为 29%~72%，本项目 BOD_5 去除率取值为 50%；化粪池对 NH_3-N 的削减效果不佳，本项目 NH_3-N 去除率取值为 0。

项目生活污水产排情况详见表 4-5。

表 4-5 项目生活污水污染物产排情况一览表

生活污水量 1800m^3/a	污染因子	CODcr	BOD_5	SS	NH_3-N
	产生浓度（mg/L）	250	110	100	20
	产生量（t/a）	0.45	0.20	0.18	0.036
	处理措施	三级化粪池			
	处理效率	40%	50%	60%	0%
	排放浓度（mg/L）	150	55	40	20
	排放量（t/a）	0.27	0.099	0.072	0.036

（2）废水治理措施可行性分析

化粪池是处理粪便并加以过滤沉淀的设备，其原理是固化物在池底分解，上层的水化物体，进入管道流走，防止了管道堵塞，给固化物体（粪便等垃圾）有充足的时间水解，污水首先由进水口排到第一格，在第一格里比重较大的固体物及寄生虫卵等物沉淀下来，开始初步的发酵分解，经第一格处理过的污水可分为三层：糊状粪皮、比较澄清的粪液和固体状的粪渣。经过初步分解的粪液流入第二格，而漂浮在上面的粪皮和沉积在下面的粪渣则留在第一格继续发酵。在第二格中，粪液继续发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪渣厚度比第一格显著减少，流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三格功能主要起暂时储存已基本无害的粪液作用。

（3）依托处理可行性分析

白沙污水处理厂位于柳州市柳北区白沙村以北，东临柳江，分期建设（一期和二期），一、二期工程分别于 2008 年、2018 年投入运行，设计处理能力分别为 10 万 m^3/d、8 万 m^3/d，总处理能力为 18 万 m^3/d。服务范围包括柳州市柳北区、城中区半岛片区、香兰片区、香兰南片区、白露片区和北外环西片区部分区域。白沙污水处理厂一、二期工程均采用 A^2/O 生物处理+消毒工艺，白沙污水处理厂尾水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级 A 标准后排入柳江。

本项目位于柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号，属于白沙污水处理厂服务范围。根据现场踏勘，项目周边已铺设污水管网；白沙污水处理厂目前实际处理规模为 17.8 万 m^3/d，剩余处理能力 0.2 万 m^3/d，本项目生活污水量为 6.0m^3/d，占白沙污水处理厂目前日处理余量的 0.3%，白沙污水处理厂有足够能力接纳本项目所排放的废水；且项目废水主要生活污水，废水中污染物主要是 CODcr 、BOD_5、SS、NH_3-N，经化粪池处理后的生活污水水质可满足白沙污水处理厂进水浓度要求，不会对污水处理厂造成冲击性影响。因此，项目废水在水量、水质方面均能满足白沙污水处理厂的要求，不会对该污水处理厂的正常运行和处理效果造成不良影响，项目废水经处理后进入白沙污水处理厂是可行的。

（4）建设项目污染物排放信息

①项目废水排放口、废水类别、污染物及污染治理设施信息见表 4-6。

表 4-6　废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	CODcr、BOD_5、SS、NH_3-N	白沙污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	三级化粪池	厌氧+沉淀	DW001	☑是 □否	☑企业总排 □雨水排放 □清净下水排放 □温排水排放 □车间或车间处理设施排放口

②废水污染物排放执行标准见表 4-7。

表 4-7　废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)

1	DW001	CODcr	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	500
2		BOD_5		300
3		SS		400
4		NH_3-N		/

③废水间接排放口基本情况详见表 4-8。

表 4-8　废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标 a		废水排放量/（万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 b	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度/（mg/L）
1	DW001	109.364067820	24.386105638	0.18	白沙污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	白沙污水处理厂	COD cr	50
									BOD_5	10
									NH_3-N	5（8）
									SS	10

a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。
b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂、×××化工园区污水处理厂等。

3、噪声

（1）噪声源强及降噪措施

项目运营期主要噪声为切割机、冲床、车床、钻铣床、折弯机等设备运行时产生的噪声，治理前噪声源强为 70～85dB（A），项目噪声源强调查清单详情见表 4-9。

表 4-9　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措	空间相对位置/m			运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
		声功率级/dB(A)		X	Y	Z			声压级/距声源距离）/dB(A)/	建筑物

				施						m	外距离/m
	1#生产厂房	冲床（1 台）	85	基础减振、厂房隔声	11.9	-20.9	1.5	昼间	20	65	1
		NC 伺服送料机（1 台）	75		12.1	-26.6	1.5	昼间	20	55	1
		卷料机（1 台）	80		17.3	-57	1.5	昼间	20	60	1
		车床（3 台）	85		7	-56.2	1.5	昼间	20	65	1
		钻铣床（1 台）	85		15.9	-63.3	1.5	昼间	20	65	1
		剪板机（3 台）	80		9.9	-48.9	1.5	昼间	20	60	1
		磨床（1 台）	80		6.7	-61.1	1.5	昼间	20	60	1
		点焊机（4 台）	70		9.9	-69.8	0.2	昼间	20	50	1
		二氧化碳气体保护焊机（4 台）	75		9.7	-77.7	1.5	昼间	20	55	1
		折弯机（1 台）	80		20.8	-81.8	1.5	昼间	20	60	1
		冲床（3 台）	85		27.9	-74.2	1.5	昼间	20	65	1
		送料机（2 台）	75		28.4	-79.1	1.5	昼间	20	60	1
		冲床（3 台）	85		39.6	-58.9	1.5	昼间	20	65	1
		冲床（4 台）	85		41.2	-33.9	1.5	昼间	20	65	1
		液压机（3 台）	80		40.4	-40.7	1.5	昼间	20	60	1
		起重机（4 台）	70		20.6	-26.3	2.0	昼间	20	50	1
	2#生产厂房	1#液压机	80		-16.4	76.2	1.5	昼间	20	60	1
		2#液压机	80		-16.4	65.6	1.5	昼间	20	60	1
		3#液压机	80		-17.2	55.6	1.5	昼间	20	60	1
		4#液压机	80		-18.3	44.1	1.5	昼间	20	60	1
		1#激光切割机	85		-38.7	77.3	1.5	昼	20	65	1

							间			
	2#激光切割机	85		-39.3	61	1.5	昼间	20	65	1
	激光割管机	85		-40.6	43.6	1.5	昼间	20	65	1
注：表中坐标以厂界中心（109.363616，24.386310）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。										

（2）预测方法

预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模型。在进行声环境影响预测时，一般采用声源的倍频带声功率级，A 声功率级或靠近声源某一位置的倍频带声压级，本评价采用 A 声级来预测计算距声源不同距离的声级，并分别对室外和室内两种声源进行计算。

从噪声源到受声点的噪声总衰减量是由噪声源到受声点的距离、墙体和围墙隔声量、空气吸收及建筑屏障的衰减综合而成，本预测考虑距离的衰减、建筑墙体和围墙的隔声量，空气吸收因本建设项目噪声源离预测点较近而忽略不计。

1）单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

①如已知声源的倍频带声功率级（从 63Hz 到 8KHz 标称频带中心频率的 8 个倍频带），预测点位置的倍频带声压级 Lp(r)计算公式为：

$$Lp(r)=Lw+Dc-A \quad (1)$$

$$A=Adiv+Aatm+Agr+Abar+Amisc$$

式中：

Lw—倍频带声功率级，dB；

Dc—指向性校正，dB；它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定的级的偏差程度。指向性校正等于点声源的指向性指数 D_I 加上计到小于（sr）立体角内的声传播指数 D_Ω。对辐射到自由空间的全向点声源，Dc=0dB。

A—倍频带衰减，dB；

Adiv—几何发散引起的倍频带衰减，dB；

Aatm—大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

Agr —地面效应引起的倍频带衰减，dB；

Abar—声屏障引起的倍频带衰减，dB；

Amisc—其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB。

②如已知靠近声源处某点的倍频带声压级 $Lp(r_0)$时，相同方向预测点位置的倍频带声压级 Lp(r)可按公式（2）计算：

$$Lp(r) = Lp(r_0) - A \quad (2)$$

预测点的 A 声级 LA(r)，可利用 8 个倍频带的声压级按公式（3）计算：

$$L_{A(r)} = 10\lg \left\{ \sum_{i=1}^{8} 10^{[0.1L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (3)$$

式中：

Lpi(r)—预测点（r）处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔLi—i 倍频带 A 计权网络修正值，dB（见附录 B）。

③在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可按公式（4）和（5）作近似计算：

$$L_A(r) = LAw - Dc - A \quad (4)$$

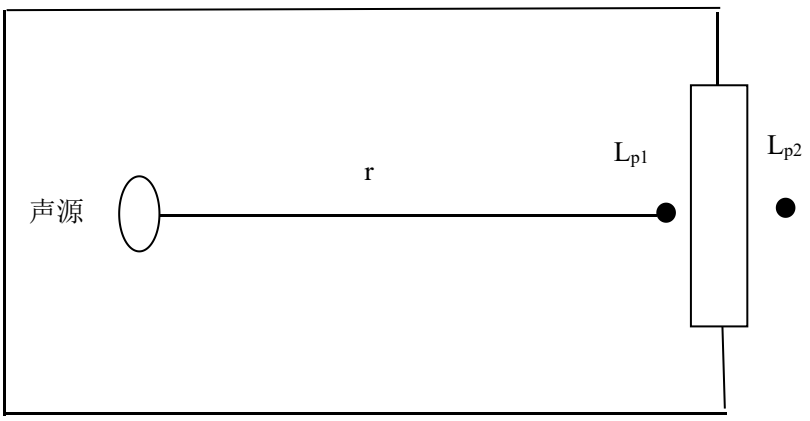
或 $L_A(r) = LA(r_0) - A$ (5)

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如下图所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 Lp1 和 Lp2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按公式（6）近似求出：

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6) \qquad (6)$$



室内声源等效为室外声源图例

式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

也可按公式(7)计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1}=L_W+10\lg \qquad (7)$$

式中：

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R—房间常数；R=Sα/(1-α)，S 为房间内表面面积，m^2；α为平均吸声系数。

r —声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按公式（8）计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{pij}}\right) \qquad (8)$$

式中：

$L_{P1}i(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1}ij$—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式（9）计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2}i(T)=L_{p1}i(T)-（T_{Li}+6）\qquad（9）$$

式中：

$L_{p2}i(T)$—靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

T_{Li}—围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按公式（10）将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

$$LW=L_{p2}(T)+10\lg S\qquad（10）$$

3）靠近声源处的预测点噪声预测模式

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模式计算。

4）噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 ti，第 j 个行将室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 tj ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$Leqg=10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}}\right)\right]\qquad（11）$$

式中：

tj—在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

ti—在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数。

3）预测结果

表 4-10　厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值（dB(A)）	标准限值（dB(A)）	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	34.2	-13.5	1.2	昼间	38.1	65	达标
南侧	50	-59.9	1.2	昼间	42.3	65	达标
西侧	-20.1	14.4	1.2	昼间	30.3	65	达标
北侧	-49.8	57.7	1.2	昼间	38.3	65	达标
注：表中坐标以厂界中心（109.363616，24.386310）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。							

由此可见，经采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声等措施以及距离衰减后，项目各厂界噪声贡献值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准，对周边环境影响不大。

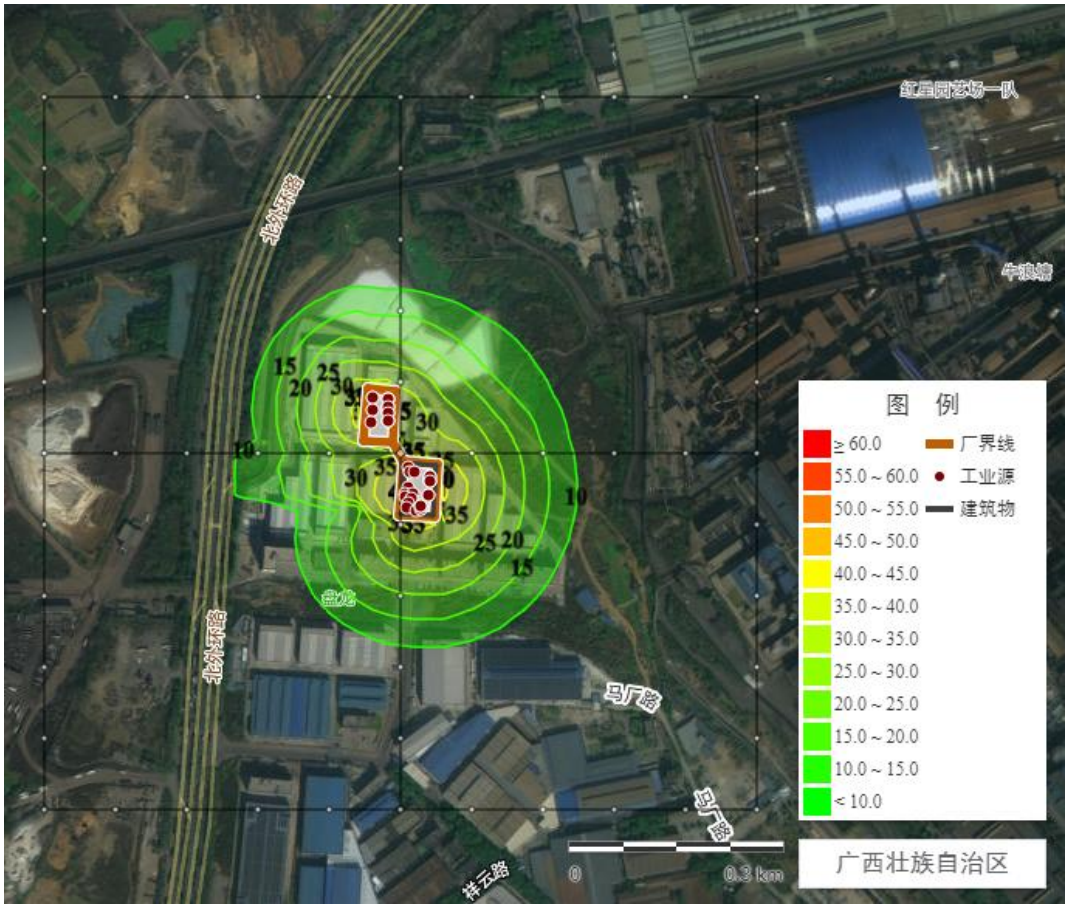


图 4-1 项目等声级线图

4、固废

（1）生活垃圾

项目劳动定员 50 人，均不在场内食宿，生活垃圾产生系数为 0.5kg/（人·d），则生活垃圾产生量为 25kg/d（7.50t/a），经垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运处理。

（2）一般工业固体废物

①焊渣

焊接过程会产生焊渣。根据对焊接工艺的调查和查阅资料，焊接材料的利用率一般为 99%，则焊渣的产生量为焊材用量的 1%。本项目焊丝用量为 2.0t/a，则焊渣产生量为 0.02t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年 第 4 号），焊渣种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59。焊渣经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

②布袋除尘装置收集到的粉尘

根据前文分析，项目布袋除尘装置收集到的粉尘量为 0.94t/a。布袋除尘装置收集到的粉尘种类为SW59 其他工业固体废物，废物代码为900-099-S59。布袋除尘装置收集到的粉尘经袋装收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

③布袋除尘装置废布袋

布袋除尘装置布袋约半年更换一次，废布袋年产生量约 0.20t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年 第 4 号），废布袋种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-009-S59。废布袋由厂家在更换时回收，不在厂内贮存。

④移动式烟尘净化器收集到的粉尘

根据前文分析，项目移动式烟尘净化器收集到的粉尘量为 0.012t/a。移动式烟尘净化器收集到的粉尘种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59。移动式烟尘净化器收集到的粉尘经袋装收集后暂存于一般固废

暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

⑤移动式烟尘净化器废滤筒

移动式烟尘净化器滤筒约 1 年更换 1 次，废滤筒年产生量约 0.20t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年 第 4 号），废滤筒种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-009-S59。废滤筒由厂家在更换时回收，不在厂内贮存。

⑥厂房内清扫粉尘

根据前文分析，打磨粉尘沉降量约为 0.56t/a，定期清扫。厂房内清扫粉尘种类为 SW59 其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59。厂房内清扫粉尘经袋装收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

⑦废边角料

项目剪切、冲压等过程会产生少量废边角料。根据建设单位提供资料，废边角料产生量约 20t/a。废边角料种类为 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-001-S17。废边角料收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

⑧废包装材料

项目钢材及焊接材料等在拆装过程会产生废包装材料（主要为废塑料及纸箱等），产生量约 1.0t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年 第 4 号），废包装材料种类为 SW17 可再生类废物，废物代码为 900-099-S17，经收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废旧物资回收公司。

（3）危险废物

①废切削液

根据前文分析，项目废切削液产生量为 0.60t/a。废切削液属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的“HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液 ——非特定行业，900-006-09 使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/

水、烃/水混合物或者乳化液”，危险特性为毒性（T），属于危险废物。废切削液采用切削液废空桶收集后，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

②废切削液桶

项目生产过程中使用的切削液会产生少量废切削液空桶，产生量约为0.01t/a。废切削液桶属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的“HW49 其他废物 ——非特定行业，900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性为毒性（T），属于危险废物。废切削液桶经收集后暂存于危废贮存点内，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

③含油金属碎屑

项目原料在车、钻、铣过程中会产生的一定量的含油金属碎屑（沾有切削液），产生量按金属原料的 1%计，则含油金属碎屑产生量约 10t/a。含油金属碎屑属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的“HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液——非特定行业，900-006-09 使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液”。

根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，含油金属碎屑在所列的豁免环节（利用），且满足相应的豁免条件（经压榨、压滤、过滤除油达到静置无滴漏后打包压块用于金属冶炼）时，可以按照豁免内容（利用过程不按危险废物管理）的规定实行豁免管理。建设单位将含油金属碎屑收集后暂存于危废暂存间，贮存含油金属碎屑的区域设置有导流沟及收集槽，含油金属碎屑静置贮存过程中因重力作用滴滤的废切削液作危废处置，贮存过程无需进行加压过滤、离心分离等处置。含油金属碎屑在贮存区域静置至无滴漏状态后，满足该危险废物利用环节的豁免条件，即可最终交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用，其贮存、运输环节均按危险废物要求进行管理。

④废液压油

项目液压设备需要用液压油传递能量和润滑等。项目液压油使用量为

0.20t/a，定期添加的过程中产生少量废液压油，其产生量一般为年用量的10%，则废液压油产生量为0.02t/a。废液压油属于《国家危险废物名录》（2025年版）中的“HW08废矿物油与含矿物油废物——非特定行业，900-218-08液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”，危险特性为毒性（T），属于危险废物。废液压油采用液压油废空桶收集后，暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

⑤废液压油桶

项目生产过程中使用的液压油会产生少量废液压油空桶，产生量约为0.01t/a。废液压油桶属于《国家危险废物名录》（2025年版）中的“HW49 其他废物 ——非特定行业，900-041-49含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”，危险特性为毒性（T），属于危险废物。废液压油桶经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

⑥废机油

项目设备保养、维修过程中会产生废机油，项目机油使用量为0.50t/a，定期添加的过程中产生少量废机油，其产生量一般为年用量的5%，则废机油产生量为0.025t/a。废机油属于《国家危险废物名录》（2025年版）中的“HW08废矿物油与含矿物油废物——非特定行业，900-214-08车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油”，危险特性为毒性（T）、易燃性（I），属于危险废物。项目产生的废机油经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

⑦废机油桶

项目设备保养、维修过程中年使用机油量为0.50t/a，机油为桶装，其包装规模为5kg/桶，则项目产生的废油桶为100个，每个油桶为0.20kg，故项目产生的废油桶量为0.02t/a。项目产生的废油桶属于《国家危险废物名录》（2025年版）中的“HW08类废矿物油与含矿物油废物-非特定行业，

900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”，危险特性为毒性（T）、易燃性（I），属于危险废物。项目产生的废油桶经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

⑧废含油抹布及手套

项目设备维修过程中会产生废含油抹布及手套，产生量约为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），该类固废属于危险废物，废物代码为 900-041-49（废弃的含油抹布、劳保用品）。项目产生的废含油抹布及手套经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置。

表 4-11　项目一般固体废物产排情况一览表

名称	类别/代码	产生量	产生工序及装置	暂存方式	处置方式
焊渣	900-099-S59	0.02t/a	焊接	收集后暂存于一般固废暂存间	定期外售废旧物资回收公司
布袋除尘装置收集到的粉尘	900-099-S59	0.94t/a	布袋除尘装置		
移动式烟尘净化器收集到的粉尘	900-099-S59	0.20t/a	移动式烟尘净化器		
厂房内清扫粉尘	900-099-S59	0.56t/a	打磨工序		
废边角料	900-001-S17	20t/a	剪切、冲压过程		
废包装材料	900-099-S17	1.0t/a	原料拆装		
布袋除尘装置废布袋	900-009-S59	0.20t/a	布袋除尘装置	/	由厂家在更换时回收，不在厂内贮存
移动式烟尘净化器废滤筒	900-009-S59	0.20t/a	移动式烟尘净化器	/	
生活垃圾	900-099-S64	7.50t/a	办公	暂存于垃圾桶	委托环卫部门统一清运处理

表 4-12　项目危险废物汇总情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施

	1	废切削液	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-006-09	0.60t/a	液态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	1年	毒性（T）	经收集后暂存于危废暂存间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置
	2	废切削液桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.01t/a	固态	硅酸钠	硅酸钠	半年	毒性（T）	
	3	废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	0.02t/a	液态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	3个月	毒性（T）	
	4	废液压油桶	HW49 其他废物	900-041-49	0.01t/a	固态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	半年	毒性（T）	
	5	废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	0.5t/a	液态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	2个月	毒性（T）	
	6	废机油桶		900-249-08	0.02t/a	固态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	2个月	毒性（T）	
	7	废含油抹布及手套	900-041-49		0.05t/a	固态	矿物油、有机物	矿物油、有机物	每天	毒性	
	8	含油金属碎屑	HW09 油/水、烃/水混合	900-006-09	10t/a	固态	矿物油、有	矿物油、有	1个月	毒性（T）	经收集后暂存于危废暂存间

		物或者乳化液				机物	机物			内，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用

表 4-13 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	含油金属碎屑	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-006-09	1#生产厂房西北角	10m²	贮存在有导流沟及收集槽的区域	10t	3 个月
2		废切削液	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-006-09			密闭桶装		半年
3		废切削液桶	HW49 其他废物	900-041-49			/		半年
4		废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08			密闭桶装		半年
5		废液压油桶	HW49 其他废物	900-041-49			/		3 个月
6		废机油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08			密闭桶装		半年
7		废油桶		900-249-08			/		半年

8		废含油抹布及手套	900-041-49			密闭袋装		1 年

固体废物环境管理要求：

（1）一般固体废物环境管理要求

项目一般固废暂存点位于 1#生产厂房东南角，占地面积为 20m^2。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）中条例要求，“产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施”，因此，本环评建议企业应当按要求建立工业固体废物管理台账，完善工业固体废物污染环境防治责任制度。根据《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》要求，对一般工业固体废物管理台账实施分级管理，每一批次固体废物的出厂以及转移信息均应当如实记录。产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于 5 年。

（2）危险废物环境管理要求

项目危废贮存点位于 1#生产厂房西北角，占地面积为 10m^2。

危废贮存点应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）进行建设，具体如下：

①贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。

②贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施。

为了使各种危险废物能更好的达到合法合理处置的目的，本评价拟提出相应的治理措施，以进一步规范项目在收集、贮运、处置方式等操作过程：

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中 7 容器和包装物污染控制要求：

	7.1 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。 7.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。 7.3 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。 7.4 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。 7.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。 7.6 容器和包装物外表面应保持清洁。 ②根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中 8 贮存过程污染控制要求： 8.1 一般规定 8.1.1 在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。 8.1.2 液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。 8.1.3 半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。 8.1.4 具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。 8.1.5 易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。 8.1.6 危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。 8.3 贮存点环境管理要求

8.3.1 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。

8.3.2 贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施。

8.3.3 贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

8.3.4 贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

8.3.5 贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

③危废贮存点按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）、《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ1297-2023）的规定设置警示标志。

④建立危险废物管理计划和管理台账制度

根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）要求做好危险废物管理计划和管理台账工作。

⑤危险废物收集、贮存和运输过程的污染控制执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）有关规定。

（3）生活垃圾环境管理要求

①设置加盖密封的分类垃圾收集桶，配套和保障生活垃圾分类投放、收集设施，并做好防臭、防蝇、防鼠；

②开展生活垃圾分类知识宣传，监督职工规范开展生活垃圾分类投放；

③为避免生活垃圾腐败、发臭，应做到日产日清；

④按照当地环卫管理的要求统一清运和卫生处置。

采取以上措施后，项目产生的固体废物均可得到妥善处置，不会对周围环境造成较大影响。

5、地下水、土壤

由于项目设置有危废暂存间，出于环保考虑，本项目对地下水及土壤进行简要评价。

本项目危废暂存间防渗技术要求应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），做好防风、防晒、防雨、防漏等，并进行重点防渗，具体为：基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

项目生产车间、一般固废贮存点及化粪池进行一般防渗，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10^{-7}cm/s；或参照 GB16889 执行。

其他区域进行水泥硬化。

综上，经采取有效措施，项目运营期对地下水及土壤影响不大。

6、生态环境

本项目位于工业园区内，不属于产业园区外建设项目，因此不需要开展生态环境评价。

7、环境风险分析

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77）号以及《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发〔2012〕98号）的要求，对本项目进行环境风险评价。

（1）风险识别

本项目在生产过程中，使用的风险物质主要有切削液、废切削液、液压油、废液压油、机油和废机油。在运输、仓储、使用及暂存过程中，如管理操作不当或意外事故，将会发生泄漏、火灾等风险事故。

（2）风险潜势判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），计算所涉及

的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q：

$$Q=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+\cdots+\frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q_1，q_2……q_n—每种危险物的最大存在总量（t）；

Q_1，Q_2……Q_n—每种危险物质的临界量（t）。

当 Q＜1 时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。

本项目危险物质的数量和分布情况见表 4-14。

表 4-14　项目危险物质数量及分布情况表

序号	危险物质名称	储存位置	厂区最大贮存量	临界量	Q（t）
1	切削液	原料区	0.60t	2500t	0.00024
2	液压油		0.20t	2500t	0.00008
3	机油		0.50t	2500t	0.0002
4	废切削液	危废暂存间	0.01t	2500t	0.000004
5	废液压油		0.02t	2500t	0.000008
6	废机油		0.025t	2500t	0.00001
合计					0.000542

经计算 Q=0.000542＜1，依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 C 中 Q＜1 该项目环境风险潜势判定为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中的相关规定，对建设项目的环境风险潜势进行辨识，依据表 4-15 确定本项目环境风险评价工作等级。

表 4-15　评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV^+	III	II	I

评价工作等级	一	二	三	简单分析

项目风险潜势判定为I，根据表4-18确定本项目需对环境风险进行简单分析评价。

建设项目环境风险简单分析内容详见表4-19。

表4-19　建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	年产200万件汽车零部件智能技术升级改造项目			
建设地点	柳州市柳北区马厂路20号广西（柳州）万洋众创城一期A21栋3+1层2号			
地理坐标	经度	109度33分37.872秒	纬度	24度23分8.647秒
主要危险物质及分布	切削液、液压油和机油分布在原料区；废切削液、废液压油和废机油分布在危废暂存间。			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	（1）火灾发生时厂区人员不及时撤离，可能危及人的健康和生命；厂区燃烧产生的一氧化碳、烟尘等污染物扩散至厂区周边，会对周围一定区域内的人员和环境空气带来一定程度的不利影响。同时火灾引起的伴生/次生污染物排放，会对地表水、地下水及土壤造成不利影响。 （2）液体危险废物及液体原料泄漏，可能会污染地下水及土壤，遇到明火会引发火灾。 （3）项目废气处理措施若出现故障，产生的废气不能达标排放，甚至完全不经处理即直接排入空气中，会对周围的环境空气带来一定程度的污染。			
风险防范措施要求	（1）火灾防范措施 ①各个车间应按规范配备消防栓、灭火器材和消防装备； ②预留安全疏散通道，严禁在车间内吸烟，杜绝各种火种，加强火源管理，严禁闲杂人员入内； ③制定巡查制度，对电路定期检备，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施； ④严格控制用电负荷，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患； ⑤工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。 （2）消防废水防范措施 ①厂区配备沙包及事故应急桶，当发生事故时，采用沙包将事故废水堵截，并将事故废水引入事故应急桶内，防止事故废水污染地下水。 ②在厂区雨水管道汇入市政雨水管网节点上安装可靠的隔断措施（如闸阀等），防止事故废水直接进市政雨水管网。 （3）危险物质物料泄漏风险防范措施			

	①液体危险废物及液体原料应采用密闭储存。 ②危废贮存点和液体原料堆放区地面做好防腐、防渗及防漏措施，并有明显的安全警示标志，严禁吸烟和使用明火。 ③合理控制厂内原料储存量。 ④液体危险废物及时委托危废处置单位处置。 （4）废气非正常排放风险防范措施 ①及时更换布袋除尘装置布袋和移动式焊接烟尘净化器滤筒，确保废气处理效率。 ②定期检修设备，加强日常维护保养，避免或减少故障发生，确保设备处于正常的工作状态。 ③加强对操作工人的培训，培养员工的安全和环境意识，提高操作工人的技术水平和责任感，降低操作失误而造成的事故。 （5）按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）相关要求，开展企业突发环境事件风险评估，制订突发环境事件应急预案并报当地环保部门备案，并诸备相应应急物资，定期组织应急演练。
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），切削液、废切削液、液压油、废液压油、机油和废机油储存量与临界量的比值之和小于 1，因此，本项目环境风险评价仅进行简单分析。	

8、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十一、汽车制造业 36——85、汽车零部件及配件制造 367 ——其他”，应执行排污登记管理，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报固定污染源排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。

9、环境管理及环境监测

（1）环境管理

根据本项目的生产特点，对环境管理机构的设置建议如下：

环境管理应由总经理主管负责，下设环境保护专职机构，并与各职能部门保持密切的联系，由专职环境保护管理工作人员实施全公司的环境管理工作，其主要职责是：

①贯彻执行国家和广西的环境保护法规和标准；

②接受环保主管部门的检查监督，定期上报各项环境管理工作的执行情况；

③组织制定公司各部门的环境管理规章制度；

④负责环保设施的正常运转，以及环境监测计划的实施。

（2）环境监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目不属于重点排污单位。根据《排污单位自行监测技术指南 总则（HJ 819-2017）》、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），本次报告建议制定如下监测计划，如发现废气和噪声超标，应及时进行整改，以降低周边环境的影响。

表 4-16 本项目环境监测计划建议

监测内容	监测位置	监测项目	监测频次	监测机构
废气	厂界（上风向 1 个点位，下风向 3 个点位）	颗粒物	1 次/年	委托有资质单位
噪声	厂界	等效 A 声级	1 次/季度	
雨水*	雨水排放口	化学需氧量、悬浮物	每日一次	
*注释：排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测。				

10、环保投资估算

项目总投资为 830 万元，环保投资为 26 万元，总投资的比例为 3.13%，具体环保投资见表 4-17。

表 4-17 项目环保措施投资估算表

类别	项目内容	治理措施		投资金额（万元）
1	废气治理	切割烟尘	下吸式集气罩+布袋除尘装置	10
2		焊接烟尘	移动式焊接烟尘净化器	依托原有
2	废水治理	生活污水	三级化粪池	依托柳州市恒杰科技有限公司现有

3	噪声治理	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、加强设备保养	2
4	固废治理	一般固废暂存点	2.5
		危废暂存间、危废处置协议	8
		垃圾桶	0.5
5	风险防范措施	消防装备、应急物资	3
合　　计			26

10、竣工验收制度

竣工环境保护验收实行自主验收，有关规定如下：

（1）建设项目主体工程竣工后，其配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时投入生产或者运行。

（2）建设项目主体工程竣工后、正式投产或运行前，企业应自行组织开展建设项目竣工环境保护验收，并编制建设项目竣工环境保护验收调查（监测）报告。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	切割烟尘	颗粒物	下吸式集气罩+布袋除尘装置	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
		焊接烟尘	颗粒物	移动式焊接烟尘净化器	
		打磨粉尘	颗粒物	重力沉降+定期清扫+加强车间通风	
		切削液废气、危废暂存间废气	非甲烷总烃	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
地表水环境	废水总排放口（DW001）	生活污水	CODcr、BOD_5、NH_3-N、SS	生活污水经三级化粪池处理达标后，通过 DW001 排入市政污水管道输送至白沙污水处理厂进一步处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
声环境	设备		机械噪声	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、加强设备保养	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准
固体废物	焊渣、布袋除尘装置收集到的粉尘、移动式烟尘净化器收集到的粉尘、废边角料、废包装材料、厂房内清扫粉尘		收集后暂存于一般固废暂存点，定期外售废旧物资回收公司		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	布袋除尘装置废布袋		由厂家在更换时回收，不在厂内贮存		
	移动式烟尘净化器废滤筒				
	含油金属碎屑		经收集后暂存于危废暂存间，采用有滤液收集的静置装置静置至无滴漏状态后，交由有处理能力的金属冶炼企业综合利用		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）
	废切削液、废		经收集后暂存于危废暂存		

	液压油、废机油、废切削液桶、废液压油桶、废机油桶、废含油抹布及手套	间，定期委托有危废处置资质的单位进行安全处置	
	生活垃圾	经垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运处理	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订版）
电磁辐射	无		
土壤及地下水污染防治措施	进行分区防渗，危废暂存间进行重点防渗；生产车间、一般固废暂存点及化粪池等进行一般防渗。		
生态保护措施	无		
环境风险防范措施	（1）火灾防范措施 ①各个车间应按规范配备消防栓、灭火器材和消防装备； ②预留安全疏散通道，严禁在车间内吸烟，杜绝各种火种，加强火源管理，严禁闲杂人员入内； ③制定巡查制度，对电路定期检备，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施； ④严格控制用电负荷，并严格监督执行，以杜绝火灾隐患； ⑤工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。 （2）消防废水防范措施 ①厂区配备沙包及事故应急桶，当发生事故时，采用沙包将事故废水堵截，并将事故废水引入事故应急桶内，防止事故废水污染地下水。 ②在厂区雨水管道汇入市政雨水管网节点上安装可靠的隔断措施（如闸阀等），防止事故废水直接进市政雨水管网。 （3）危险物质物料泄漏风险防范措施 ①液体危险废物及液体原料应采用密闭储存。 ②危废贮存点和液体原料堆放区地面做好防腐、防渗及防漏措施，并有明显的安全警示标志，严禁吸烟和使用明火。 ③合理控制厂内原料储存量。 ④液体危险废物及时委托危废处置单位处置。 （4）废气非正常排放风险防范措施 ①及时更换布袋除尘装置布袋和移动式焊接烟尘净化器滤筒，确保废气处理效率。 ②定期检修设备，加强日常维护保养，避免或减少故障发生，确保设备处于正常的工作状态。 ③加强对操作工人的培训，培养员工的安全和环境意识，提高操作工人的技		

	术水平和责任感，降低操作失误而造成的事故。 （5）按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）相关要求，开展企业突发环境事件风险评估，制订突发环境事件应急预案并报当地环保部门备案，并诸备相应应急物资，定期组织应急演练。
其他环境管理要求	（1）排污许可相关手续 根据《排污许可管理办法》，依照法律规定实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位），应当依法申请取得排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物；未取得排污许可证的，不得排放污染物。 根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“三十一、汽车制造业 36——85、汽车零部件及配件制造 367 ——其他”，应执行排污登记管理，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报固定污染源排污登记表，登记基本信息。 （2）竣工环保验收相关手续 根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号中“第一章第四条”，建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。根据第二章第十二条，除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过 3 个月；需要对该类环境保护设施进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过 12 个月。验收期限是指自建设项目环境环保设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止的时间。 建设项目竣工后，建设单位应当依据环评文件及其审批意见，编制建设项目环境保护设施竣工验收报告，验收报告编制完成后 5 个工作日内，建设单位应当通过自己的网站或者其他便于公众知晓的方式，公开验收报告，公示期不得少于 20 个工作日。验收报告公示期满 5 个工作日内，建设单位应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台填报项目相关信息，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。

六、结论

柳州市瑞宏机械制造有限公司年产200万件汽车零部件智能技术升级改造项目符合国家及地方产业政策，符合园区相关规划及规划环境影响报告书和审查意见的要求，选址和总平面布置合理，拟采取的污染防治措施属于可行技术，产生的污染物均可得到有效处置，外排污染物可实现稳定达标排放，对周边的环境影响较小。在建设单位加强管理、严格执行“三同时”制度、确保各项环境保护措施得到落实的情况下，从环境保护的角度分析，本项目建设是可行的。

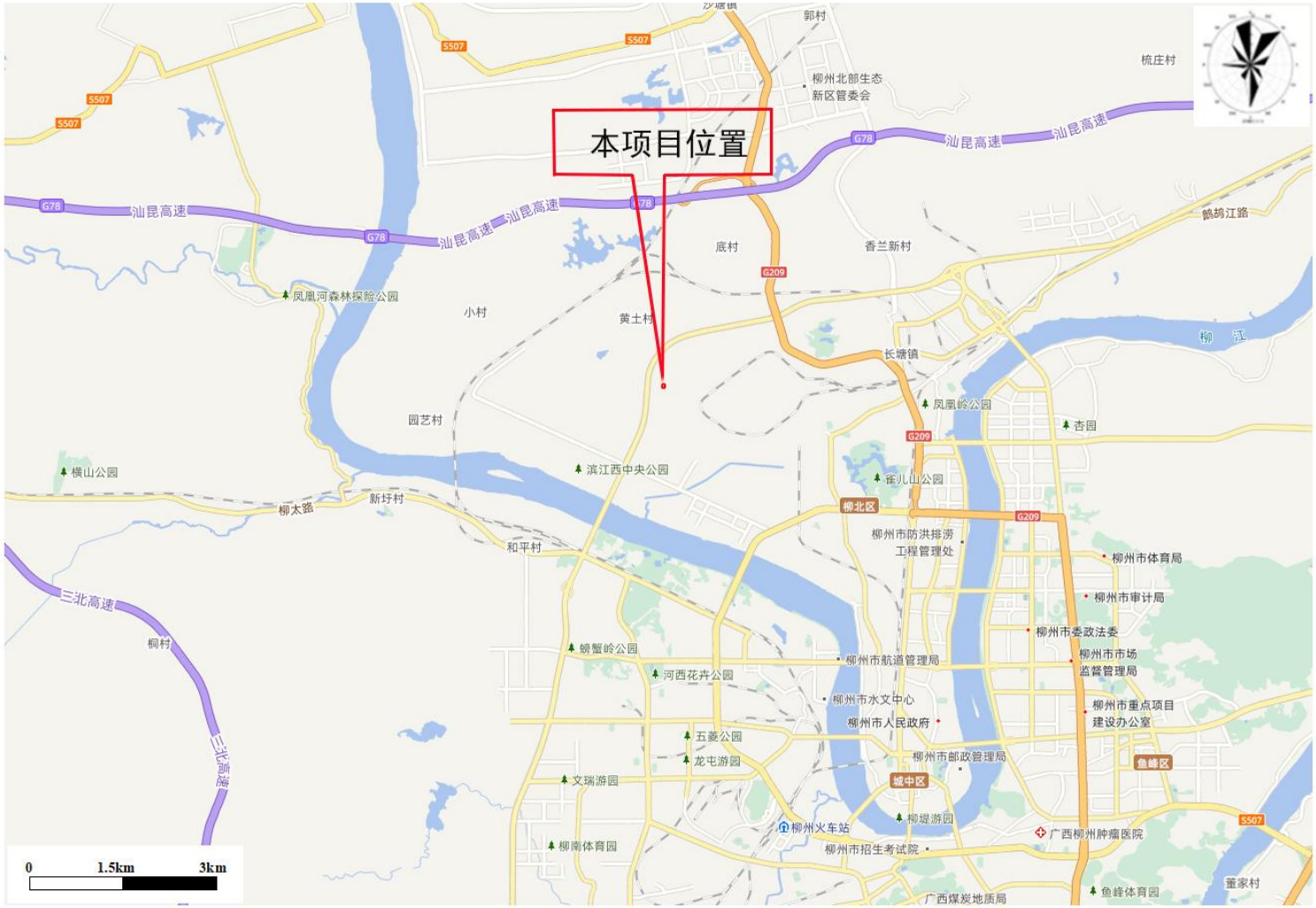
附表 1

建设项目污染物排放量汇总表

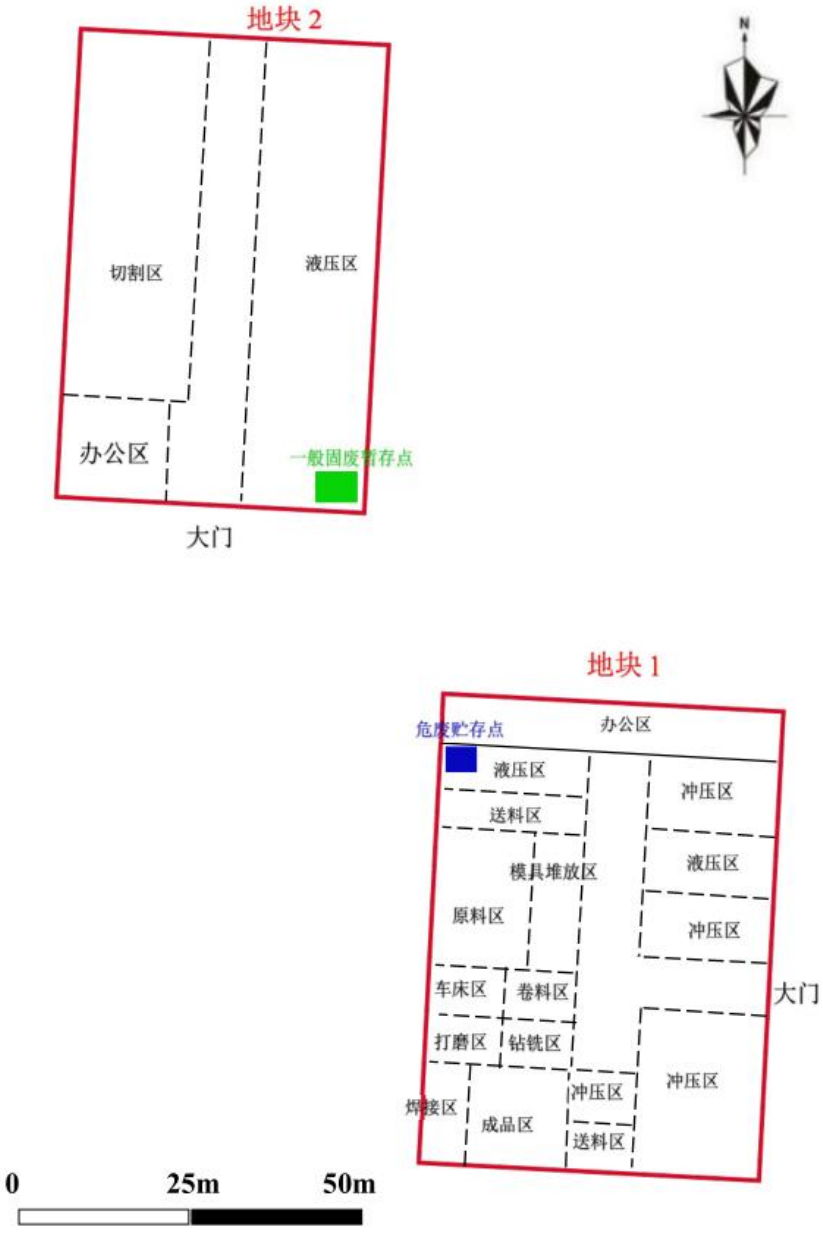
分类 \ 项目	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物				0.266t/a		0.266t/a	
废水	废水量				1800$m^{3/}$a		1800$m^{3/}$a	
	CODcr				0.27t/a		0.27t/a	
	BOD_5				0.099t/a		0.099t/a	
	SS				0.072t/a		0.072t/a	
	NH_3-N				0.036t/a		0.036t/a	
一般工业固体废物	焊渣				0.02t/a		0.02t/a	
	布袋除尘装置收集到的粉尘				0.94t/a		0.94t/a	
	移动式烟尘净化器收集到的粉尘				0.20t/a		0.20t/a	
	厂房内清扫粉尘				0.56t/a		0.56t/a	
	废边角料				20t/a		20t/a	
	废包装材料				1.0t/a		1.0t/a	
	布袋除尘装置废布袋				0.20t/a		0.20t/a	
	移动式烟尘净化器废滤筒				0.20t/a		0.20t/a	
危险废物	废切削液				0.60t/a		0.60t/a	

	废切削液桶				0.01t/a		0.01t/a	
	废液压油				0.02t/a		0.02t/a	
	废液压油桶				0.01t/a		0.01t/a	
	废机油				0.5t/a		0.5t/a	
	废机油桶				0.02t/a		0.02t/a	
	废含油抹布及手套				0.05t/a		0.05t/a	
	含油金属碎屑				10t/a		10t/a	

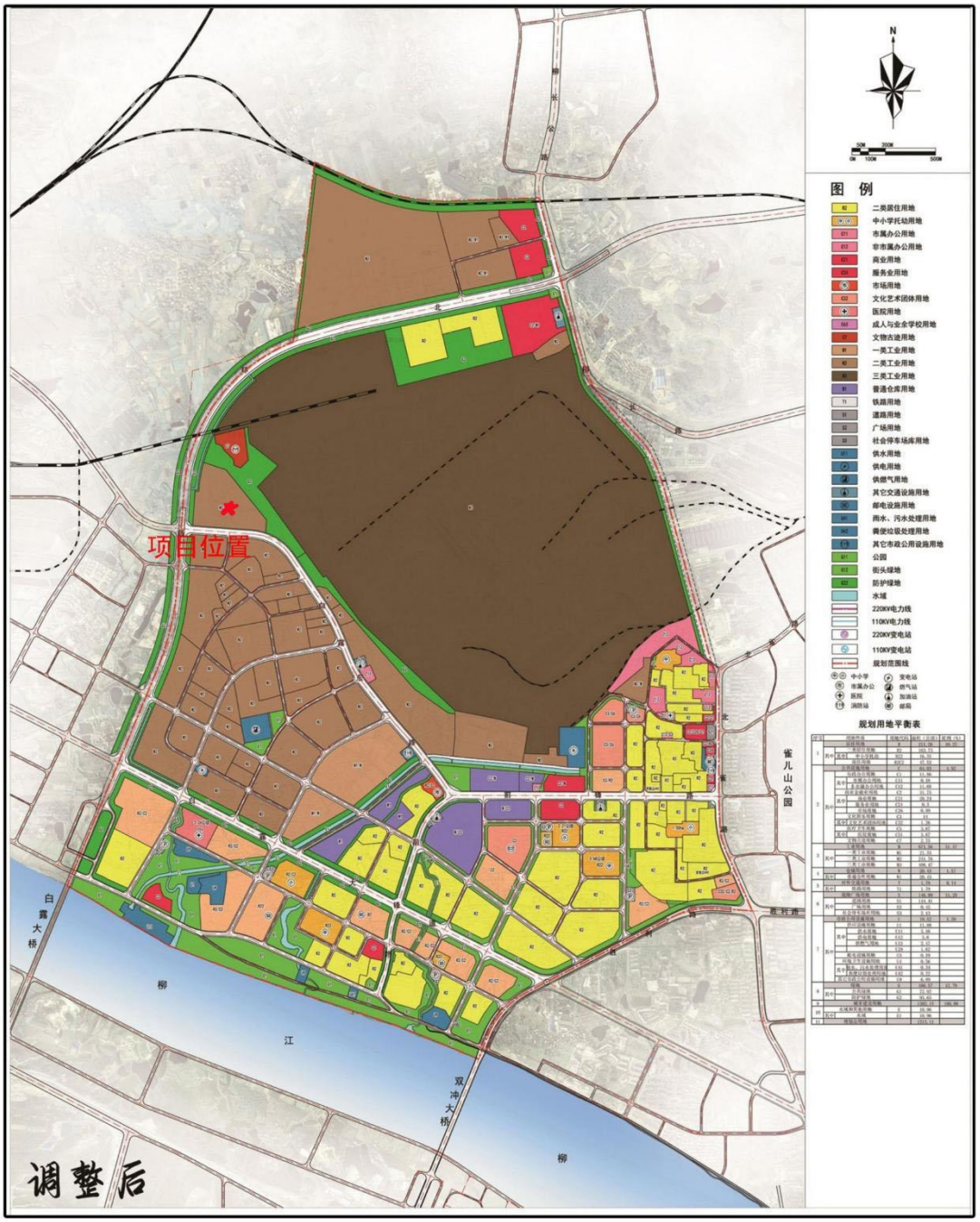
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①


本项目位置
汕昆高速
G78
S507
G209
郭村
梳庄村
柳州北部生态
新区管委会
底村
香兰新村
鹅鸡江路
凤凰河森林探险公园
小村
黄土村
柳 江
长塘镇
凤凰岭公园
杏园
园艺村
横山公园
滨江西中央公园
雀儿山公园
柳太路
新圩村
柳北区
和平村
柳州市防洪排涝
工程管理处
柳州市体育局
柳州市审计局
三北高速
桐村
柳州市委政法委
柳州市市场
监督管理局
螃蟹岭公园
柳州市航道管理局
河西花卉公园
柳州市水文中心
柳州市重点项目
建设办公室
柳州市人民政府
五菱公园
龙屯游园
柳州市邮政管理局
鱼峰区
文瑞游园
城中区
柳堤游园
柳州火车站
广西柳州肿瘤医院
柳南体育园
柳州市招生考试院
董家村
广西煤炭地质局
鱼峰体育园
0
1.5km
3km

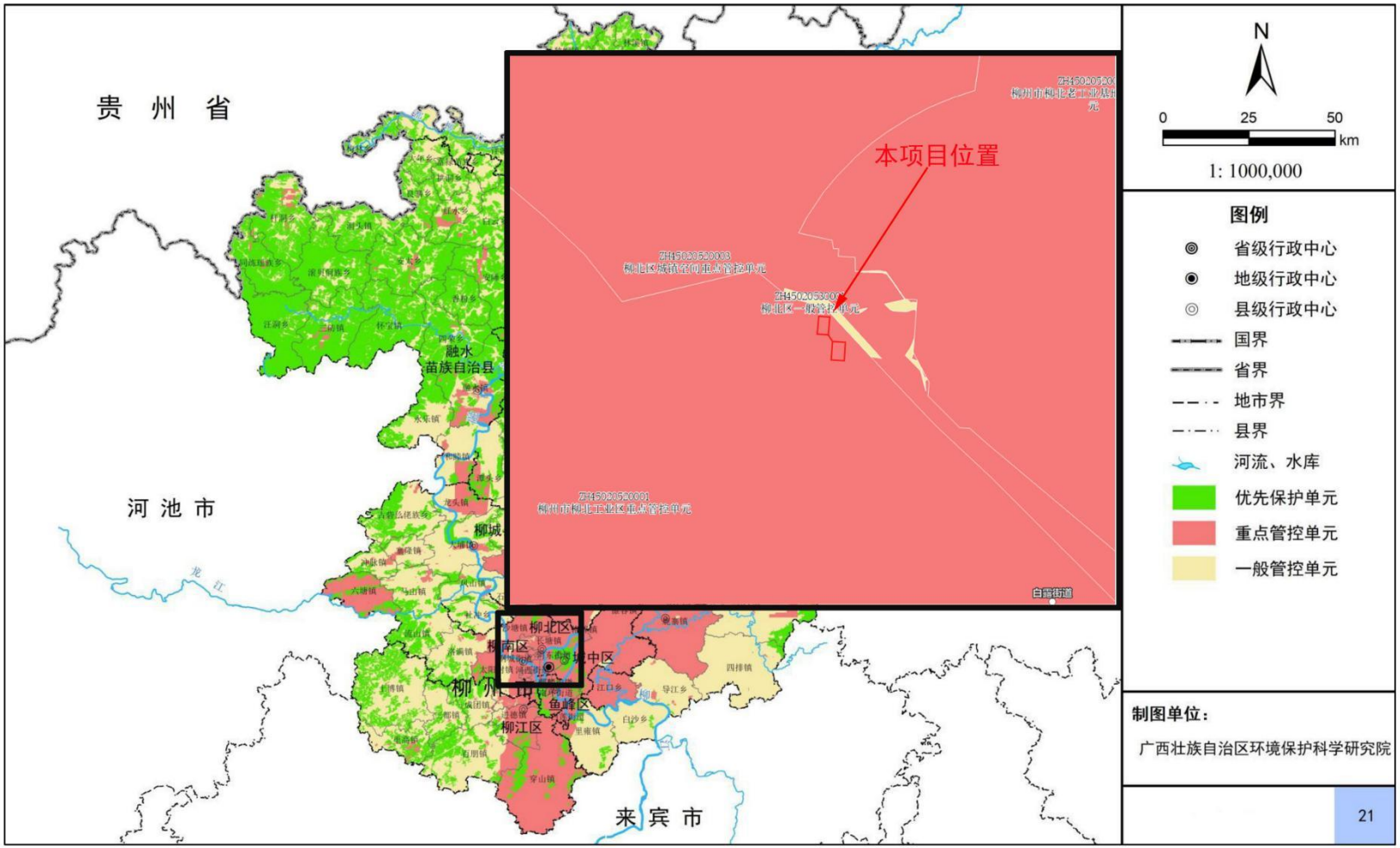
附图1 项目地理位置图



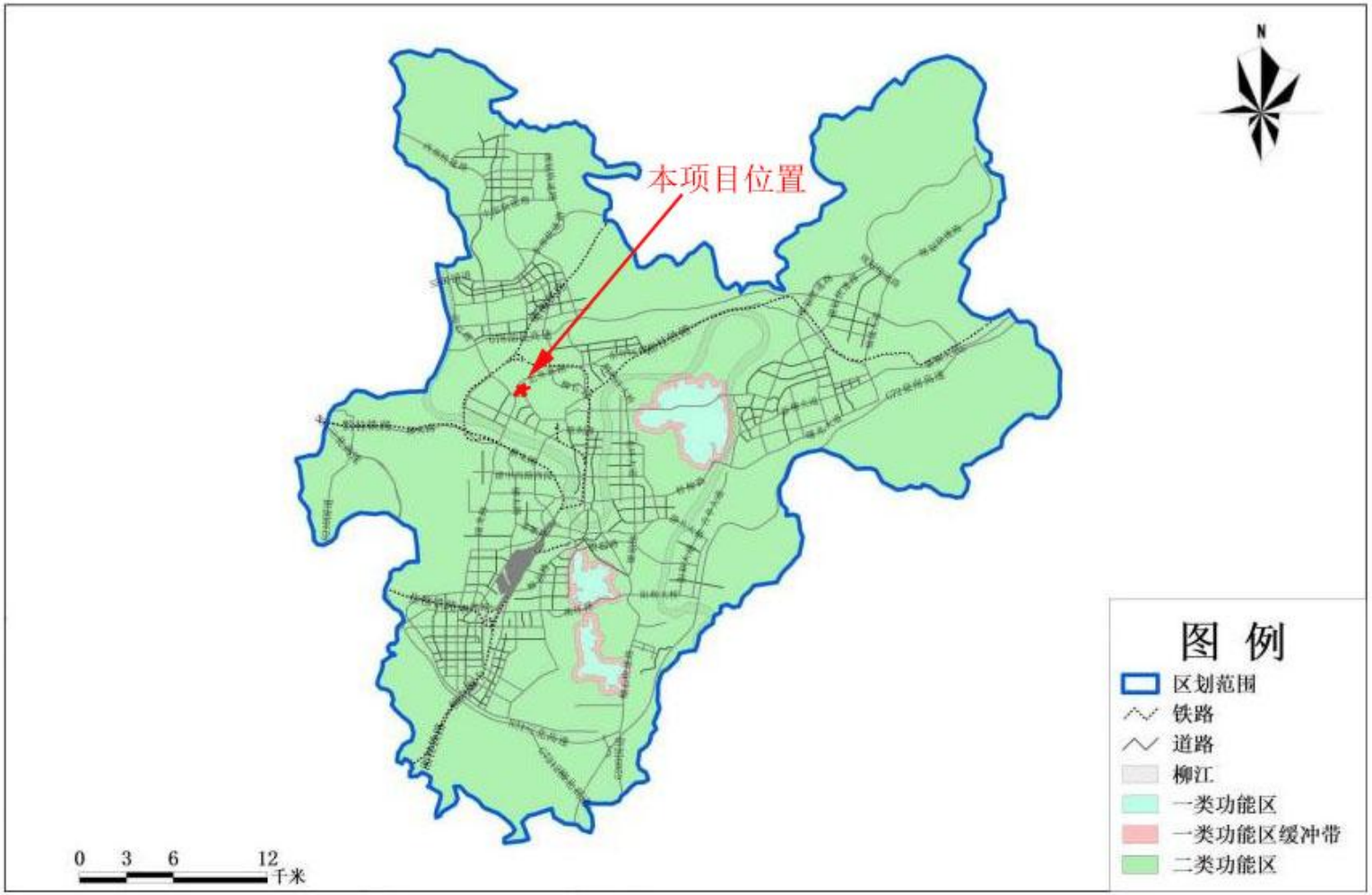
附图 2 项目总平面布置图



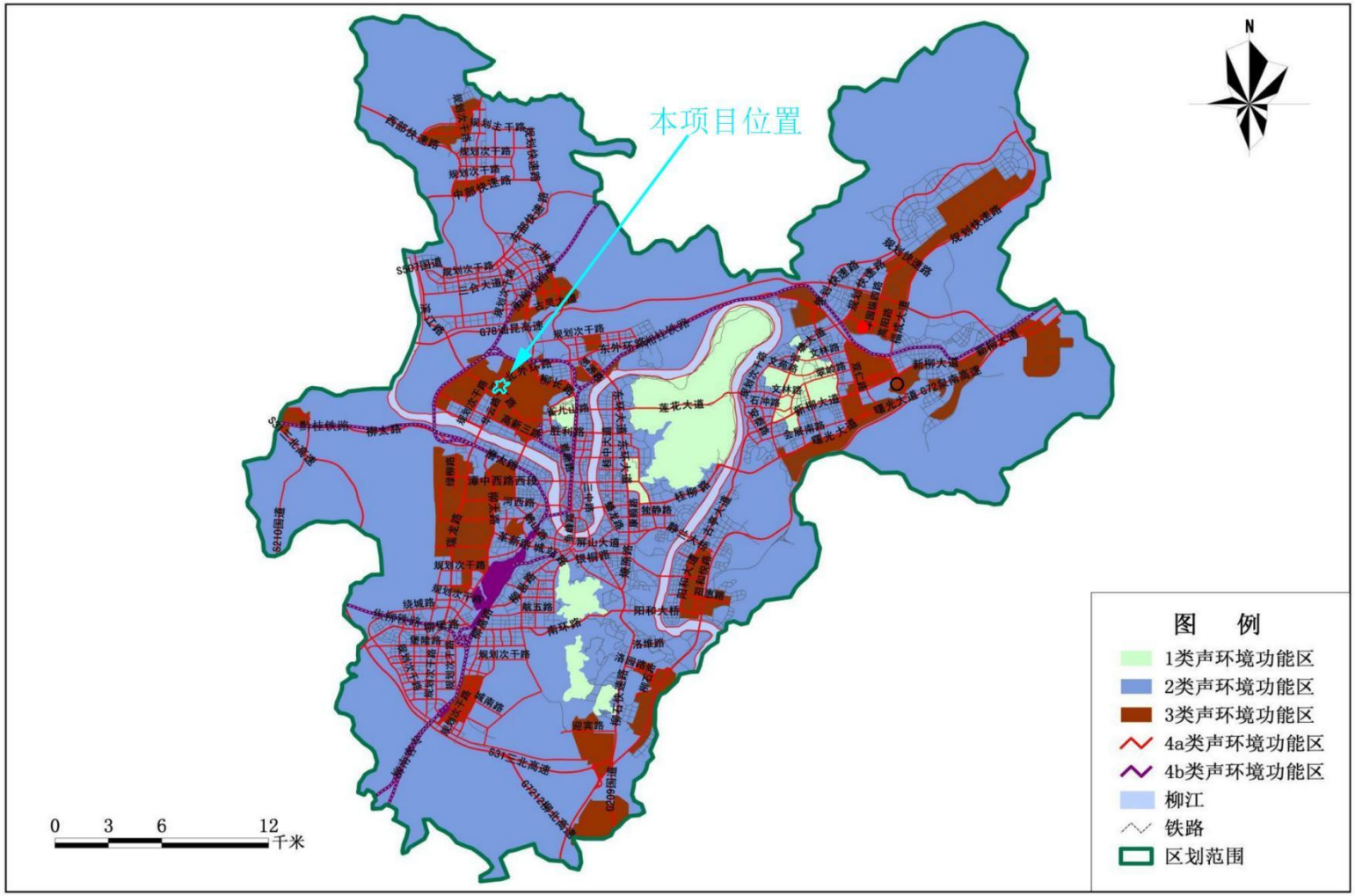
附图3 白露片区土地利用规划图



附图4 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023年）



附图 5 项目在柳州市大气环境功能区划位置图



附图6 项目在柳州市城市区域声环境功能区划位置图

附件 1

委托书

湖南诚航环境评估有限公司：

根据《中华人民共和国生态环境法典》和《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》等环保法律、法规的要求，我公司拟建 年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目 需编制生态环境影响报告表，现委托贵公司编制《年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目生态环境影响报告表》。

特此委托

柳州市瑞宏机械制造有限公司

2026 年 8 月 21 日

附件 2

广西壮族自治区投资项目备案证明

(此项目的最终备案结果，请以"在线平台-项目公示-备案项目公示"中的查询结果为准！在线平台地址：http://zxsp.fgw.gxzf.gov.cn/)

已成功备案

项目代码：2607-450205-07-02-947108

项目单位情况			
法人单位名称	柳州市瑞宏机械制造有限公司		
组织机构代码	91450221MA5NU3N13K		
法人代表姓名	段罗生	单位性质	企业
注册资本(万元)	80.0000		
备案项目情况			
项目名称	年产200万件汽车零部件智能技术升级改造项目		
国标行业	汽车零部件及配件制造		
所属行业	汽车		
建设性质	改建		
建设地点	广西壮族自治区:柳州市_柳北区		
项目详细地址	马厂路20号广西(柳州)万洋众创城一期A21栋3+1层2号		
建设规模及内容	本项目通过购置新型智能框架液压机、光纤激光切割机、NC伺服送料机、数字化冲床系统及配套辅助生产设备，对现有生产线开展数字化、智能化升级改造。项目建成达产后，可形成年产各类汽车焊合件、座椅靠背板200万套的生产能力，大幅提升生产线自动化水平与产品加工产能。		
总投资(万元)	830.0000		
项目产业政策分析及符合产业政策声明	符合		
进口设备型号和数量	0	进口设备用汇(万美元)	0.0
拟开工时间(年月)	202509	拟竣工时间(年月)	202708
申报承诺			
1.本单位承诺对备案信息的真实性、合法性负责。 2.本单位将严格按照项目建设程序，依法合规推进项目建设，规范项目管理。 3.本单位将严把工程质量和安全关，建立并落实工程质量和安全生产领导责任制，加强项目社会稳定风险防范。 4.项目备案后发生较大变更或项目停止建设，本单位将及时告知原备案机关。 5.本单位定期通过广西投资项目在线审批监管平台报送项目开工、建设进度、竣工的基本信息。 6.本单位知晓并自担项目投资风险。			
备案联系人姓名		联系电话	

联系邮箱		联系地址	柳州市柳北区马厂路20号广西(柳州)万洋众创城一期A21栋3+1层2号

备案机关：柳州市柳北区工业和信息化局　　项目备案日期：2026-07-21

附件 3



统一社会信用代码
91450221MA5NU3N13K（1-1）

营业执照

（副 本）

扫描二维码登录'国家企业信用信息公示系统'了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　柳州市瑞宏机械制造有限公司

类　　型　有限责任公司（自然人独资）

法定代表人　段罗生

经营范围　汽车零部件、农机配件、火车配件的生产及销售；道路普通货物运输（危险品运输除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

注册资本　捌拾万圆整

成立日期　2019年05月30日

住　　所　柳州市柳北区马厂路20号广西（柳州）万洋众创城一期A21栋3+1层2号

登记机关　柳州市柳北区市场监督管理局 行政审批章

2023 年 04 月 18 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件 **4-1**



根据《中华人民共和国民法典》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

登记机构 (章)

2024 年 10 月 24 日

(一证一码)

中华人民共和国自然资源部监制

编 号№ 45013247071

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

桂（2024）柳州市不动产权第 0173015 号

权利人	柳州市瑞宏机械制造有限公司
共有情况	
坐落	马厂路20号A21栋厂房1-2
不动产单元号	450205 007004 GB12028 F00430002
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/其它
用途	工业用地/工业
面积	共有宗地面积：110962.29㎡/房屋建筑面积 ：2208.76㎡
使用期限	2021年03月24日起2071年03月24日止
权利其他状况	套内建筑面积：2185.20㎡，分摊建筑面积：23.56㎡ 房屋结构：钢和钢筋混凝土结构 房屋总层数：3，房屋所在层：1至3 房屋竣工时间：2023年05月11日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

附　记

购买所得；规划用途：厂房。
建筑占地：3595.72m²。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

附　记

购买所得；规划用途：厂房。
建筑占地：3595.72m²。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

附件 **4-2**

厂房租赁合同

合同编号：LZ-HJ-RH-20260107

签订地点：广西柳州市

签订日期：2026 年 1 月 1 日

甲方（出租方）

公司名称：柳州市恒杰科技有限公司

统一社会信用代码：91450200MA5NJWT2N6C

法定代表人：

联系地址：柳州市柳北区马厂路 20 号万洋众创城 A03-2 号

联系电话：

乙方（承租方）

公司名称：柳州市瑞宏机械制造有限公司

统一社会信用代码：91450221MA5NU3NJ3K

法定代表人：

联系地址：柳州市柳北区马厂路 20 号万洋众创城 A21-2 号

联系电话：

依据《中华人民共和国民法典》及厂房租赁相关法律法规，甲乙双方本着平等自愿、公平公正、诚实信用的原则，就乙方承租甲方厂房事宜，经充分协商，订立本合同，以资共同遵守。

第一条 租赁厂房基本信息

租赁地址：柳州市柳北区马厂路 20 号 A03 厂房 1-2 号；

实际使用面积：2961.75 平方米；

租赁用途：机械制造、加工、仓储、配套办公等合法工业经营活动，乙方不得从事违法违规、易燃易爆、重度污染行业；

甲方承诺对案涉厂房拥有合法出租权，无产权争议、查封、抵押等影响乙方正常使用的权利瑕疵。

第二条 租赁期限

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

租赁期限自2026年1月1日起至2031年1月1日止，租赁期限共计____年。

租赁期满乙方如需续租，应提前 30 日向甲方提交书面续租申请，同等租赁条件下乙方享有优先承租权，双方另行签订新租赁合同。

第三条 租金标准、支付方式及物业费约定

租金标准：每月租金人民币 50000 元整（大写：伍万元整），该租金已包含厂房物业管理费，租赁期内甲方不再另行向乙方收取物业相关费用；

支付周期：按月支付，乙方须于每月 5 日之前将当月全额租金转账支付至甲方指定账户；

甲方收款账户信息：

开户行：浙商银行股份有限公司南宁分行营业部

户名：[redacted]

账号：[redacted]

发票约定：甲方收到乙方足额租金后 7 个工作日内向乙方开具合法有效发票。

第四条 租赁保证金（押金）

本合同签订当日，乙方一次性向甲方支付租赁保证金人民币 100000 元整（大写：壹拾万元整）；

租赁期满，乙方结清租赁期间全部应付费用、完好交还厂房及配套设施、无任何违约行为的，甲方在厂房交接完成后 10 个工作日内无息全额退还保证金；

若乙方存在欠费、厂房损坏、违约赔偿等情形，甲方有权直接从保证金中抵扣，不足部分乙方需另行补足。

第五条 租赁期间其他费用承担

租金仅包含物业费，下列全部费用均由乙方自行全额承担：水电费、工业垃圾清运费、生产排污费、网络通讯费、设备维保费用、政府部门收取的经营相关规费、环保检测费、消防检测维保费用等。

第六条 转租相关约定

甲方同意乙方在租赁期限内可对外转租部分或全部厂房；

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

乙方实施转租前，必须向甲方提交书面转租申请、次承租人营业执照及经营项目说明，取得甲方书面同意后方可签订转租协议；

无论乙方是否转租，本合同项下乙方全部义务、责任不发生转移，乙方对次承租人的全部行为承担连带法律责任：次承租人造成厂房、第三方损失的，甲方有权直接向乙方追责索赔。

第七条 消防、环保、安全生产责任划分

租赁厂房交付后，全部消防管理责任、环保合规责任、安全生产管理责任均由乙方独立承担，与甲方无涉；

乙方需自行完成消防设施定期检测、维护、更换，自行办理环保备案、排污申报、安全生产台账等全部手续，相关费用全部由乙方承担；

因乙方消防设施缺失、环保排放不达标、违规生产、安全管理疏漏，被应急管理、环保、城管、园区管委会等行政部门处罚、责令停产停业、查封厂房的，所有罚款、停产损失、第三方赔偿均由乙方自行承担；甲方因此遭受的损失，有权向乙方全额追偿；

若因乙方违规消防、环保、安全生产行为造成厂房损毁、人员伤亡、第三方财产损失，全部赔偿责任由乙方承担。

第八条 厂房装修、改造、维修约定

乙方可根据自身生产需求进行内部装修、管线改造，但不得改动厂房主体承重结构、外墙、屋面、消防主管道，改造方案需提前书面报备甲方，经甲方同意后方可施工；装修、改造全部费用由乙方承担；

厂房主体结构、屋面、承重墙等重大结构性损坏，由甲方负责维修；

厂房内部水电管线、门窗、自行加装设备、装修装饰部分日常损坏、维修更换，全部由乙方负责。

第九条 厂房返还要求

租赁期满或合同提前解除，乙方应当清空厂房内自有设备、货物，将厂房恢复至交付时原状（自然合理损耗除外），固定装修不得恶意拆除损毁。乙方逾期返还厂房的，按每月双倍租金标准支付厂房占用费。

第十条 双方权利与义务

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

（一）甲方权利义务

按照合同约定时间交付符合使用标准的厂房；

有权按时收取租金，有权对厂房使用情况进行合理巡查；

配合乙方提供厂房产权相关证明材料用于经营备案；

不得无故干扰乙方合法正常生产经营活动。

（二）乙方权利义务

按时足额支付租金及各项自行承担费用；

严格遵守消防、环保、安全生产法律法规，落实厂区安全管理；

妥善保管、爱护厂房及原有配套设施；

合法合规开展生产经营，不得利用厂房从事违法犯罪活动。

第十一条 合同解除情形

乙方逾期支付租金超过 15 日，甲方有权单方解除本合同，收回厂房，不予退还租赁保证金；

乙方未经甲方书面同意擅自转租厂房的，甲方有权解除合同并追究乙方违约责任；

乙方多次违反消防、环保规定，拒不整改或被行政机关责令停产的，甲方可单方解除合同；

因地震、洪水等不可抗力导致厂房无法使用的，本合同自动终止，双方互不承担违约责任；

双方协商一致，可书面解除本合同。

第十二条 违约责任

乙方逾期支付租金，每逾期一日，按当期应付租金的万分之五向甲方支付违约金；

任何一方无正当理由单方提前解除合同，需向守约方支付两个月租金作为违约金，同时赔偿守约方实际经济损失；

乙方损坏厂房主体结构、配套设施拒不修复赔偿的，甲方有权扣除全部保证金，不足部分继续追偿。

第十三条 争议解决

本合同履行过程中产生一切争议，双方优先友好协商；协商无法达成一致的，任意一方

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

可向柳州市柳北区人民法院提起诉讼。

第十四条 其他补充约定

本合同未尽事宜，双方可签订书面补充协议，补充协议与本合同具备同等法律效力；

厂房交付清单、厂房平面图作为本合同附件；

本合同一式四份，甲方留存两份，乙方留存两份，甲乙双方加盖公章并由法定代表人 / 授权代表签字后生效。

（以下无正文）

甲方（出租方盖章）：柳州市恒杰科技有限公司

法定代表人 / 授权代表签字：

签订日期：2026 年 1 月 1 日

乙方（承租方盖章）：柳州市瑞达机械制造有限公司

法定代表人 / 授权代表签字：

签订日期：2026 年 1 月 1 日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

附件 5

广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

项目名称：年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目

报告日期：2026 年 08 月 16 日

此报告仅供参考

备注：广西“生态云”平台数据按要求进行脱敏偏移处理，本报告中空间分析结果仅供参考。

目 录

1 项目基本信息.....1
2 报告初步结论.....1
3 研判分析详情.....1
3.1 交叠分析.....1
3.1.1 三线一单数据.....1
3.1.2 基础数据.....3
3.1.3 业务数据.....4
3.2 空间分析.....4
3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在5万吨标准煤及以上.....4
3.2.2 土地情况.....4
3.2.3 污水管网覆盖情况.....4
3.2.4 周边水体情况.....4
3.2.5 规划环评.....5
3.2.6 目标分析.....5
3.3 总量分析.....5
3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）.....5
3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）.....5
3.4 附件.....6
3.4.1 环境管控单元管控要求.....6
3.4.2 区域环境管控要求.....8

此评估仅供参考

1 项目基本信息

项目名称	年产 200 万件汽车零部件智能技术升级改造项目		
报告日期	2026 年 08 月 16 日		
国民经济行业分类	汽车零部件及配件制造	**研判类型**	自主研判
经度	109.363613	**纬度**	24.386314
项目建设地址	柳州市柳北区马厂路 20 号广西（柳州）万洋众创城一期 A21 栋 3+1 层 2 号		

2 报告初步结论

允许准入:项目选址位于产业园、工业园重点管控单元内，并符合园区规划主导产业。项目布局应严格按照生态环境分区环境管控单元清单要求执行。

需要进一步与项目位置、政策变化等因素综合确定为准。

3 研判分析详情

3.1 交叠分析

3.1.1 三线一单数据

该项目涉及 1 个环境管控单元，其中优先保护类 0 个，重点管控类 1 个，一般管控类 0 个。具体管控要求及交叠情况详见附件。

3.1.1.1 涉及环境管控单元列表

序号	管控单元编码	管控单元名称	管控单元分类	国家标识码
1	ZH45020520001	柳州市柳北工业区重点管控单元	重点管控单元	

此报告仅供参考

3.1.1.2 需关注的要素图层列表

序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点管控区	YS4502052310001	柳州市柳北区大气环境高排放重点管控区-柳州市柳北工业区

3.1.1.3 交叠视图

环境管控单元



此报告仅供参考

大气环境管控分区

3.1.1.2 需关注的要素图层列表

序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点管控区	YS4502052310001	柳州市柳北区大气环境高排放重点管控区-柳州市柳北工业区

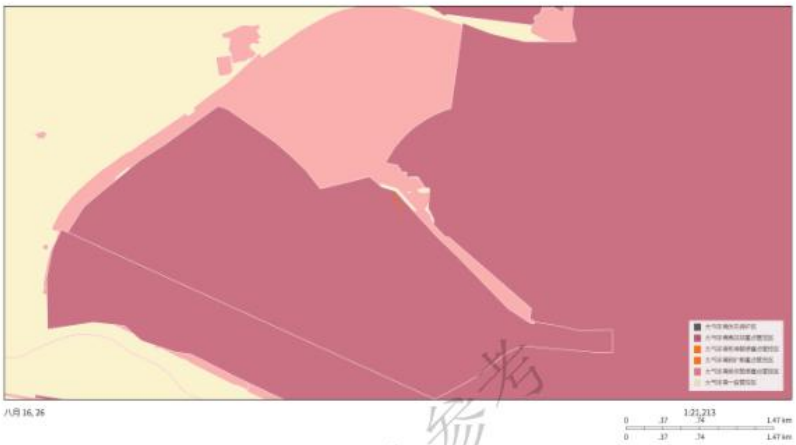
3.1.1.3 交叠视图

环境管控单元



此报告仅供参考

大气环境管控分区



3.1.2 基础数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及环境敏感图斑 1 个，其中工业园区 1 个

3.1.2.1 基础数据列表

序号	图斑类型	图斑名称
1	工业园区	柳州市柳北工业区

3.1.2.2 交叠视图

工业园区

此报告仅供参考



此报告仅供参考

3.1.3 业务数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及业务 0 个。

3.2 空间分析

3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上

是否属于“两高行业”：否

3.2.2 土地情况

疑似污染地块：否　　用地性质：

3.2.3 污水管网覆盖情况

是否位于污水管网规划内：否

3.2.4 周边水体情况

无

3.2.5 规划环评

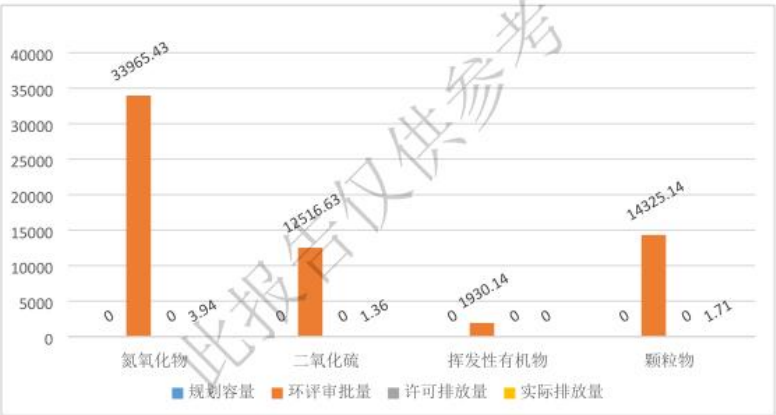
开展规划环评：否

3.2.6 目标分析

无

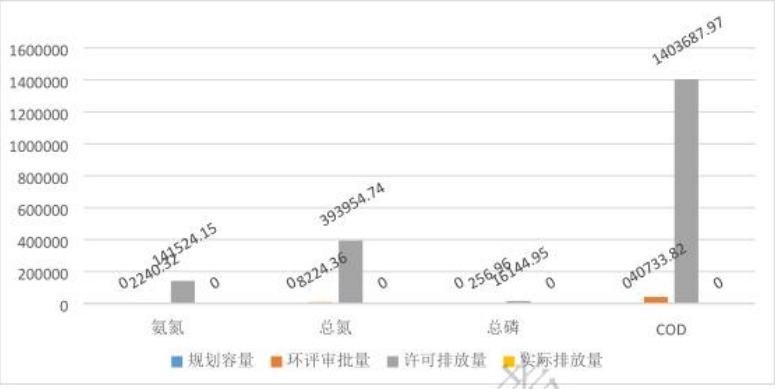
3.3 总量分析

3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）



此报告仅供参考

3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）



此报告仅供参考

3.4 附件

3.4.1 环境管控单元管控要求

(1) 柳州市柳北工业区重点管控单元

空间布局约束:

1. 入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位。加快布局分散的企业向园区集中。

2. 产业区与居住区之间规划绿化隔离带，减轻工业生产活动对居住生活的影响。

3. 强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。

4. 严把“两高”建设项目环境准入，新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、相关规划环评和相应行业建设项目

环境准入条件等要求。

5. 园区周边 1 公里范围内临近柳西水厂饮用水水源二级保护区等生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。

污染物排放管控:

1. 深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，推进各类园区技术、工艺、设备等实施能效提升、清洁生产、循环利用等专项技术改造积极推广集中供热，有条件的工业聚集区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序。

2. 园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。

3. 新建、改建、扩建“两高”建设项目新增排放主要污染物的，落实建设项目主要污染物区域削减有关规定。

4. 加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园区内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件、工程机械、钢结构技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。

5. 推进园区开展钢铁行业节能降碳改造、工业革新和数字化转型。

环境风险防控:

此报告仅供参考

开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。

资源开发效率要求:

禁燃区内禁止销售、燃用等高污染燃料，禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，现有燃用高污染燃料的设施应在规定期限内停止燃用高污染燃料，改用天然气、液化石油气、电或者其他清洁能源，其余按照《柳州市人民政府关于划定柳州市高污染燃料禁燃区的通告》要求实施管理。

3.4.2 区域环境管控要求

http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgknr/zcwj/gfxwj/t18841783.shtml

此报告仅供参考

附件 6-1

柳州市柳江区
行政审批局文件

江审基建环审字〔2020〕75号

柳州市柳江区行政审批局关于汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表的批复

柳州市瑞宏机械制造有限公司：

你公司报来《关于汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经我局审核，现批复如下：

一、项目租赁柳州市三环胶辊厂现有车间，位于柳州市柳江区新兴工业区兴福路10号，占地面积1692平方米。项目建设内容主要包括：1层砖混+彩钢瓦结构厂房、生产车间、办公用房、仓库及配套的用电、给排水及环保处理设施等。生产设备主要包括：开式固定台压力机19台、开式可倾压力机11台、液压机4台、点焊机5台、二氧化碳气体保护焊机8台、焊接机械手1台等。项目建成后年产汽车配件及零部件2万件。项目总投资100万元，其中环保投资10万元。

项目已取得广西壮族自治区投资项目备案证明，从环境影响

角度考虑，同意你公司按照报告表所列的建设项目的地点、性质、规模、采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目须落实报告表提出的各项环保要求，重点抓好以下环保工作：

（一）项目焊接工序产生废气，经移动式焊接烟尘净化器处理后，须确保厂界无组织废气颗粒物的排放浓度达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中无组织排放监控浓度限值要求。

（二）项目无生产废水。生活污水经化粪池进行处理后，须确保外排废水中污染物排放浓度达到GB8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准后排入市政污水管网，最后进入新兴污水处理厂处理。

（三）项目噪声来源于机械加工设备，通过合理布置生产设备，对设备采取基础减震措施后，经车间阻隔及距离衰减，确保厂界噪声达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准要求。

（四）做好一般固体废物的综合利用和妥善处置工作。须按GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单的要求设置相关污染防治设施。

（五）须按GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其修改单的要求，建设危险废物的收集临时存放设施。废乳液、废油等危险废物须定期交由有危险废物经营许可证资质的单位处置，不得随意堆放擅自外排。做好危险废物处置及转移联单的台

帐记录。

（六）按照《环境保护图形标志—排污口（源）》和《排污口规范化整治要求（试行）》有关规定建设规范化的排污口，须按要求办理排污许可证。

（七）加强环境管理，制定并落实环境保护规章制度，落实环境风险防范措施，确保环保措施的有效落实，环保设施的正常运转以及各项污染物稳定达标排放。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，落实各项环境保护措施。工程建成后，须按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求实施竣工环境保护验收。

四、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、建设单位在接到本批复5日内，将批复文件及批准后的《报告表》（报批稿）送达柳州市柳江生态环境局,并按规定接受辖区生态环境部门的监管检查。

柳州市柳江区行政审批局

2020年12月30日

固定污染源排污登记回执

登记编号：91450221MA5NU3N13K001X

排污单位名称：柳州市瑞宏机械制造有限公司

生产经营场所地址：柳州市柳江区新兴工业园兴福路10号

统一社会信用代码：91450221MA5NU3N13K

登记类型：☑首次 □延续 □变更

登记日期：2021年09月14日

有 效 期：2021年09月14日至2026年09月13日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目

竣工环境保护自主验收意见

2021年9月15日，柳州市瑞宏机械制造有限公司（以下简称“公司”）组织召开汽车配件及零部件生产项目（以下简称“本项目”）竣工环境保护自主验收会，参加会议的有建设单位、验收监测单位和特邀环保技术专家，并由参加会议代表及专家组成验收工作组（名单附后）。验收工作组根据《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》及现场核查结果、询问等，对照《建设项目竣工环境保护暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响报告表及批复意见等要求，现场核查项目环境保护设施和措施的落实情况，查阅相关资料，听取建设单位对项目建设情况、验收监测单位对验收监测情况的介绍，经认真讨论形成以下验收意见：

一、项目建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目位于柳州市柳江区新兴工业区兴福路10号，租用柳州市三环胶辊厂的现有车间，租用面积1692m^2，中心地理坐标为东经109°42′94.66″，北纬24°20′24.67″。

本项目为新建项目。本项目购置液压机、冲压机、剪板机等一批机械设备，建设汽车冲压件、焊合件等汽车零部件及配件生产线，达到年产汽车配件及零部件2万件的生产能力。

本项目环评设计总投资100万元，环保投资10万元；项目实际建设投资100万元，实际环保投资15万元。

（二）建设过程及环保审批情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》的相关法规的规定，柳州市瑞宏机械制造有限公司办理了项目环评手续。2020年4月，柳州市瑞宏机械制造有限公司委托浙江菲拉幕格环保科技有限公司完成《汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表》的编制工作。

2020年12月30日柳州市柳江区行政审批局以“江审基建环审字〔2020〕75号”文件《关于汽车配件及零部件生产项目环境影响报告表的批复》对该项目进行批复，同意该项目建设。

2021 年 8 月公司委托柳州市柳职院检验检测有限责任公司对本项目进行竣工环境保护验收监测。柳州市柳职院检验检测有限责任公司接受委托后，于 2021 年 8 月 12 日~8 月 13 日对项目配套建设的环境保护设施进行验收现场监测工作，编制完成《监测报告》。

2021 年 9 月柳州市兴勤环保科技有限公司根据监测和调查结果编制了《柳州市瑞宏机械制造有限公司汽车配件及零部件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，为本项目竣工环境保护验收提供依据。

2021 年 9 月 14 日柳州市瑞宏机械制造有限公司在全国排污许可证管理信息平台上填报排污登记表，取得《固定污染源排污登记回执》，登记编号：91450221MA5NU3N13K001X。

二、工程变动情况

（一）项目环评批复要求

项目环评设计购买开式可倾压力机 11 台、数控车床 2 台。

（二）项目实际建设

实际未购置；根据项目实际生产情况，其他已购置的机械已可以达到项目生产需求，因此取消购买。

根据生态环境部办公厅关于“印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函[2020]688 号）等相关要求，项目机械设备的变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

综上所述，项目实际建设的性质、规模、地点、采用的工艺、污染防治措施等均未发生重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

项目生产过程中不产生生产废水。项目废水主要为员工日常办公生活污水。生活污水经现有化粪池处理后经园区污水管网，排入新兴工业园污水处理厂处理，处理达标后排入响水河最终排入柳江。

（二）废气

项目废气主要为生产过程中焊接工序产生的焊接烟尘。项目在焊接区设置了移动式焊接烟尘净化器对焊接烟尘进行收集处理，焊接烟尘经净化处理后在车间内无组织排放。

（三）噪声

项目噪声主要为车床、剪板机、切割机、液压机等机械运行产生的噪声。机械设备安装了减震基础设施，噪声经厂房隔声降噪及距离衰减后排放。

（四）固体废物

项目固体废物主要为边角料、含油抹布、手套、废乳化液、废液压油、员工生活垃圾。

⑴项目员工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一上门清运。

⑵项目机械设备日常维护过程中产生的废含油抹布、手套等，根据《国家危险废物名录》（2021 年版）附录的危险废物豁免管理清单，含油抹布和手套不按危险废物管理。因此项目废含油抹布、手套与生活垃圾一起由集中收集后交由环卫部门统一上门清运。

⑶项目下料工序产生边角料，边角料集中堆放在项目场地内，定期外售给废旧金属回收公司。

⑷项目数控车床、铣床等设备维护每年需定期更换乳化液，废乳化液属于危险废物。项目液压机维护过程中每年需定期更换液压油，废液压油属于危险废物。废乳化液、废液压油采用油桶集中收集，堆放在危险废物暂存间中，待达到一定量后，再与有危险废物处理资质的单位签订处理协议，交由有危险废物处理资质的单位进行处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）验收监测期间的生产工况

2021 年 8 月 12 日~8 月 13 日验收监测期间，项目正常生产，机械设备正常开启使用，环保处理设施均正常运行，汽车配件及零部件产量分别为 60 件和 62 件，生产负荷达到 75%以上，符合建设项目竣工环境保护验收监测的有关规定，具备验收监测条件。

（二）废气监测结果

根据监测结果，本项目设置的 2#厂界西南面（下风向）、3#厂界西面（下风向）、4#厂界西北面（下风向），共 3 个无组织废气监控点的颗粒物的监测结果均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放限值中颗粒物浓度限值要求。

（三）噪声监测结果

根据监测结果，项目东面、南面、西面、北面设置的 4 个厂界噪声监测点，厂界噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准昼间限值要求。

五、验收结论

根据项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查结果，项目环保手续完备，技术资料齐全，执行环境影响评价及“三同时”制度，基本落实环境影响报告书及其批复要求提出的环保措施，污染物排放达到国家相关标准要求，项目建设对环境影响不大，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过项目竣工环境保护自主验收。

六、后续要求

（一）尽快与有危险废物经营许可证资质的单位签订处理协议，定期将危险废物交由有资质的单位处理，并做好危险废物处置及转移联单的台账记录。

（二）定期维护和保养移动式焊接烟尘净化器，以确保废气稳定达标排放。

（三）完善相关环保管理制度和应急预案，增加环保设备的运行台账，加强环境管理，确保环保措施有效落实，环保设施正常运转及各项污染物稳定达标排放。

七、竣工环境保护自主验收工作组

姓　名	单　位	职务/职称	联系电话

柳州市瑞宏机械制造有限公司

2024年9月15日